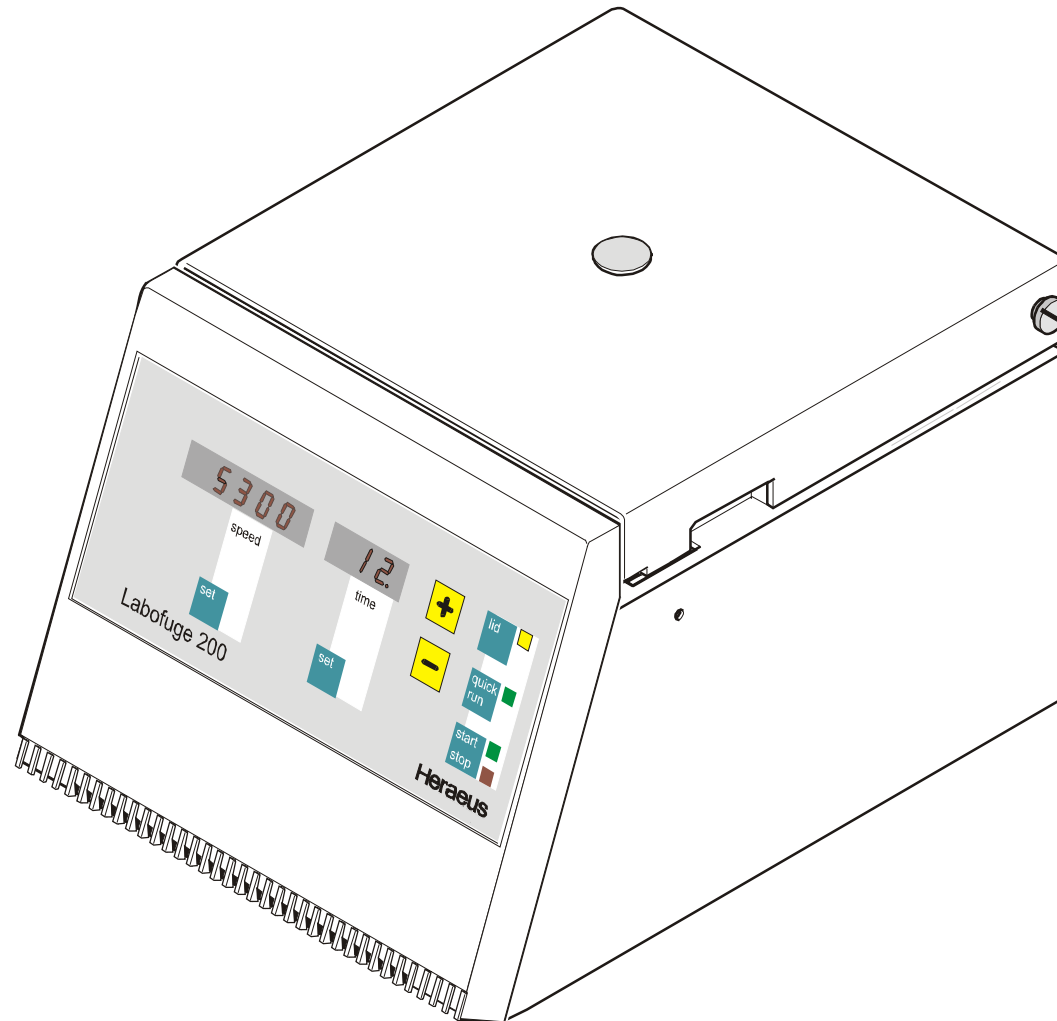


Labofuge® 200

SERVICE MANUAL

P/N 12003630



INHALTSVERZEICHNIS

| Sekt. | Titel | Dok.-Nr. | Seite |
|----------|--|------------|---------|
| 1 | BETRIEBSANLEITUNG (nicht Teil dieses Manuals) | | |
| 1.1 | Prospekt | Labo200_DT | |
| 2 | SERVICE | Labo200_2 | |
| 2.1 | Wartungsplan | " - " | 2-1/2 |
| 2.2 | Fehlersuchplan | " - " | 2-3/5 |
| 2.3 | Meßpunkte | " - " | 2-6 |
| 2.4 | Reinigung | " - " | 2-7 |
| 2.5 | Endprüfung | " - " | 2-8 |
| 3 | FUNKTIONSBESCHREIBUNG | Labo200_3 | |
| 3.1 | Allgemeine Beschreibung der Baugruppen | " - " | 3-1 |
| 3.2 | Funktionen der Hauptplatte | " - " | 3-1/2 |
| 4 | SCHALTPLÄNE | Labo200_4 | |
| 4.1 | Blockschaltbild | " - " | 4-1 |
| 4.2 | Stromlaufplan | " - " | 4-2/3 |
| 4.3 | Klemmplan | " - " | 4-4 |
| 4.4 | Bestückungsplan Hauptplatte 28 230V | " - " | 4-5 |
| 4.5 | Schaltbild Hauptplatte 28 230V | " - " | 4-6/8 |
| 4.6 | Bestückungsplan Hauptplatte 178 120V | " - " | 4-9 |
| 4.7 | Schaltbild Hauptplatte 178 120V | " - " | 4-10/11 |
| 5 | AUSBAUANLEITUNG | Labo200_5 | |
| 5.1 | Gehäuseteile | " - " | 5-1 |
| 5.2 | Elektrische Komponenten | " - " | 5-2 |
| 5.3 | Antriebskomponenten | " - " | 5-3 |
| 5.4 | Mechanische Komponenten | " - " | 5-4 |
| 5.5 | Service Kit | " - " | 5-5 |
| 6 | ERSATZTEIL-ABBILDUNGEN UND -LISTE | | |
| 6.1 | Explosionszeichnungen | Labo200_6 | 6-1/2 |
| 6.2 | Ersatzteil-Liste | | |
| 7 | Vorbeugende Wartung - Checkliste | | |
| 8 | ÄNDERUNGSNACHRICHTEN | | |

TABLE OF CONTENTS

| Sect. | Title | Doc.- No. | Page |
|----------|---|-----------|---------|
| 1 | OPERATING INSTRUCTIONS (not part of this manual) | | |
| 1.1 | Brochure | Labo200_E | |
| 2 | SERVICE | Labo200_2 | |
| 2.1 | Servicing Schedule | " - " | 2-1/2 |
| 2.2 | Trouble Shooting | " - " | 2-3/5 |
| 2.3 | Test Points | " - " | 2-6 |
| 2.4 | Cleaning of Instrument Parts | " - " | 2-7 |
| 2.5 | Electrical Safety Check | " - " | 2-8 |
| 3 | FUNCTIONAL DESCRIPTION | Labo200_3 | |
| 3.1 | Block Functions | " - " | 3-1 |
| 3.2 | Functions of Main Board | " - " | 3-1/2 |
| 4 | DIAGRAMS | Labo200_4 | |
| 4.1 | Block Diagram | " - " | 4-1 |
| 4.2 | Wiring Diagrams | " - " | 4-2/3 |
| 4.3 | Wiring Connection Diagrams | " - " | 4-4 |
| 4.4 | Main Board 28 230V - Component Plan | " - " | 4-5 |
| 4.5 | Main Board 28 230V - Wiring Diagram | " - " | 4-6/8 |
| 4.6 | Main Board 178 120V - Component Plan | " - " | 4-9 |
| 4.7 | Main Board 178 120V - Wiring Diagram | " - " | 4-10/11 |
| 5 | DISASSEMBLY OF INSTRUMENT PARTS | Labo200_5 | |
| 5.1 | Housing / Casing Parts | " - " | 5-1 |
| 5.2 | Electrical Components | " - " | 5-2 |
| 5.3 | Drive Components | " - " | 5-3 |
| 5.4 | Mechanical Components | " - " | 5-4 |
| 5.5 | Service Kit | " - " | 5-5 |
| 6 | SPARE PART FIGURES AND LISTS | | |
| 6.1 | Break Down Drawings | Labo200_6 | 6-1/2 |
| 6.2 | Spare Part Lists | | |
| 7 | Preventive maintenance checklist | | |
| 8 | TECHNICAL BULLETINS | | |

KOMPAKTE KLEINZENTRIFUGE LABOFUGE® 200

Einfach zu bedienen

Die Heraeus® Labofuge 200 besticht durch funktionelles und elegantes ergonomisches Design. Der günstige Anschaffungspreis ist ein zusätzliches Plus. Sie lässt sich ideal in Arztpraxen und kleineren Laboratorien sowie als Stand-by-Gerät in Großlabors einsetzen.



Vorteile

- einfachste Bedienbarkeit
- preisgünstiges Komplettsystem
- vielfältiges Zubehör auch für medizinische Anwendungen
- modernste Technik für den Routineeinsatz
- wartungsfreier Induktionsmotor

◀ Die medizinische Kleincentrifuge Labofuge 200

Wartungsfrei

Die Labofuge 200 ist mit einem bürstenlosen Motor ausgerüstet, so dass ein Auswechseln der Kohlebürsten entfällt. Neben der Zeit- und Kostenersparnis sind damit auch saubere Arbeitsbedingungen gewährleistet.

Vielfältiges Zubehör

Die Labofuge 200 wird als komplettes Set geliefert – einschließlich autoklavierbarem Rotor.

Aus schlagzähem, glasfaserverstärktem Kunststoff gefertigt, besitzt dieser Rotor eine hohe Stabilität und ausgezeichnete Laufeigenschaften. Er kann einfach und schnell entnommen und in der Labor-Spülmaschine gereinigt werden.

Eine große Auswahl von Adaptern ermöglicht das Zentrifugieren aller üblichen

Röhrchen mit 5, 7, 10 und 15 ml, einschließlich der vielfach verwendeten Blutabnahmegefäße „Monovette“, „Vacutainer“ und „Venoject“. Für Glasröhrchen ist eine spezielle Schutzhülle vorgesehen, die bei einem Bruch Splitter und Röhrcheninhalt auffängt.

Sicherheit

Im heutigen Laborbetrieb bergen die eingesandten Proben oftmals unbekannt Risiken. Der Benutzer einer Zentrifuge muss sich daher vor möglicherweise gefährlichen Aerosolen schützen, die beispielsweise durch Röhrchenbruch freigesetzt werden können.

Die Labofuge 200 löst dieses Problem durch effektive Abdichtung der gesamten Rotorkammer während des Zentrifugierens.

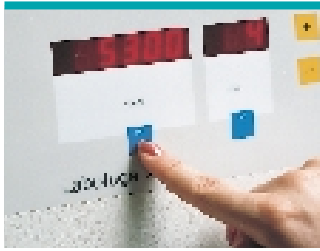
Die Labofuge 200 entspricht internationalen Sicherheitsvorschriften und ist mit Deckelverriegelung und -zuhaltung sowie einem stahlgepanzerten Schutzmantel ausgerüstet.

Funktionen

Die mikroprozessorgesteuerte Labofuge 200 verfügt über helle Leuchtanzeigen und Sensortasten, die das rasche Einstellen von Geschwindigkeit und Laufzeit erlauben. Da die zuletzt eingegebenen Werte gespeichert bleiben, können Wiederholungsläufe einfach mit der Starttaste abgerufen werden.

Eine servicefreundliche Selbstdiagnose ist ebenfalls Bestandteil des Gerätes und zeigt eine eventuelle Fehlfunktion direkt im Display an.

TECHNISCHE DATEN



Einstellung der Geschwindigkeit



Sensortaste zum Einstellen der Laufzeit



Mit der „Start“-Taste können Wiederholungsabläufe einfach abgerufen werden

| Labofuge 200 | |
|---|---|
| Beschreibung | Mikroprozessorgesteuerte Tischzentrifuge |
| Maximale Drehzahl (min⁻¹) | 5300 |
| Minimale Drehzahl (min⁻¹) | 1600 |
| Maximale RZB (x g) | 3030 |
| Minimale RZB (x g) | 270 |
| Maximale Kapazität (ml) | 12 x 15 |
| Steuerung | Zeit und Drehzahl mikroprozessorgesteuert |
| Antrieb | bürstenloser Induktionsmotor, mikroprozessorgesteuert |
| Laufzeit | 1 – 99 min und Dauerbetrieb |
| Programmspeicher | zuletzt eingegebene Werte werden unbegrenzt gespeichert |
| Sicherheit | Deckelverriegelung und -zuhaltung, Schutzmantel |
| Aufbau | schall- und vibrationsdämpfendes Kunststoffgehäuse Stahlschutzmantel |
| Abmessungen (HxBxT) | 240 x 284 x 375 mm |
| Gewicht (inkl. Rotor) (kg) | ca. 10,7 |
| Leistungsaufnahme (W) | 65 |

BESTELL-NUMMERN

| Gerät | | | | | | Bestell-Nr. |
|--|----------------------|----------------------|---------------------|--------------------|-------|-------------|
| Labofuge 200 | 230 V; 50/60 Hz | | | | | 75003630 |
| | 110-120 V; 50/60 Hz | | | | | 75003631 |
| Zubehör für Labofuge 200 | | | | | | |
| Winkelrotor HFP 5.15¹⁾ | | | | | | 75003760 |
| Max. Drehzahl (min⁻¹) | 5300 | | | | | |
| Max. RZB (x g) | 3030 | | | | | |
| Max. Kapazität (ml) | 12 x 15 | | | | | |
| Max. Radius (cm) | 9.65 | | | | | |
| Beschleunigungsdauer (s)²⁾ | 40 | | | | | |
| Bremsdauer (s)²⁾ | 45 | | | | | |
| Zubehör für Winkelrotor HFP 5.15¹⁾ | | | | | | |
| Gefäß-Nennmaße (mm) | 17x100 ³⁾ | 16x100 ³⁾ | 16x85 ⁴⁾ | 12x100 | 13x75 | |
| Nominales Gefäßvolumen | 15 | 15 | 10 | 7 | 5 | |
| Anzahl der Gefäße pro Rotor | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | |
| Best.-Nr. Gefäß | 9080 ⁵⁾ | 9003 ⁵⁾ | – | 9001 ⁵⁾ | – | |
| Best.-Nr. Adapter | – | 3763 ⁶⁾ | 3762 | 3227 | 3227 | |

1) ist im Lieferumfang der Zentrifuge enthalten

2) gemessen bei 230 V

3) Bei Überlänge (Gefäß zwischen 100 und 131 mm) Reduzierung auf max. 6 Stück

4) Bei Verwendung von Sarstedt „Monovette“-Gefäßen, Länge inkl. Kappe 117 mm, Reduzierung auf max. 6 Stück

5) Borosilikat-Glas

6) Polypropylen-Röhrchen

Ihr Partner

Ihr Kontakt in Deutschland – Berlin, Düsseldorf, Gera, Hamburg, Hanau, München, Nürnberg, Stuttgart

Vertrieb Kendro Laboratory Products GmbH · Tel. 01805-536 376 · Fax 01805-112 114 · info@kendro.de
Service Kendro Laboratory Products GmbH · Tel. 01805-112 110 · Fax 01805-112 114 · info@kendro.de

Europa, Naher Osten und Afrika

Kendro Laboratory Products International Sales · Hanau · Tel. +49 (6181) 35-300 · Fax +49 (6181) 35 59 44 · info@kendro.de

Asien Pazifik Kendro Laboratory Products (H.K.) Limited · Hong Kong · Tel. +852 2711-3910 · Fax +852 2711-3858 · info@kendro.com

USA, Kanada, Lateinamerika

Kendro Laboratory Products International Sales · Newtown · Tel. +1 (203) 270-2080 · Fax +1 (203) 270-2210 · info@kendro.com

Internet <http://www.kendro.de>

Kendro Laboratory Products – Ein internationales Unternehmen, hervorgegangen aus der Fusion von Heraeus Instruments und Sorvall.

Für Kontakte mit weiteren internationalen Niederlassungen setzen Sie sich bitte mit der internationalen Vertriebsorganisation von Hanau, Hongkong oder Newtown in Verbindung. Abweichungen von den in dieser Information enthaltenen Abbildungen und technischen Daten bleiben vorbehalten.

Printed in Germany – 3C 01/00 VN 4t Künzel ZF LF200 3d

LABOFUGE® 200 COMPACT CENTRIFUGE

Easy to Use

The Heraeus® Labofuge 200 is functional and sophisticated with an ergonomic design. It is ideal for use in medical practices, clinical and small laboratories and as a stand-by unit in large laboratories.



Benefits

- Easy to Use
- Able to run wide range of most popular medical tubes
- Maintenance free
- Safe

◀ Labofuge 200

Maintenance free

The Labofuge 200 is equipped with a brushless motor, so there is no need to replace carbon brushes. Beside saving time and money, this also ensures clean operating conditions.

Accessories

The Labofuge 200 comes complete with an autoclavable rotor. Made of impact resistant, fibre glass reinforced polyamide, this rotor offers high stability and outstanding run characteristics.

It is easily removed for cleaning in the laboratory washing machine. An extensive range of adapters permits centrifugation of all standard 5, 7, 10 and 15 ml tubes, including the popular "Monovette", "Vacutainer" and "VenoJect" blood collection tubes.

Safety

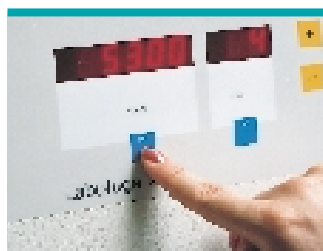
Samples processed in today's laboratories often harbor unknown risks. The Labofuge 200 complies with international safety standards and is equipped with a lid lock, lid interlock and steel armoured guard ring.

Functions

The microprocessor controlled Labofuge 200 is equipped with bright digital displays and touch-pad keys for quick and easy setting of speed and run-time. The values last used are stored. To repeat a run, simply press the start key.

It is also designed with a user friendly self diagnosis system which indicates faults directly on the display.

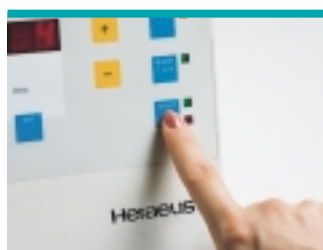
TECHNICAL DATA



Set the required speed...



...and set the required time



With the "start" button, repeat runs can easily be recalled

| Labofuge 200 | 230 V version | 110-120 V version |
|---|--|---------------------|
| Description | Microprocessor controlled table top centrifuge | |
| Maximum speed (rpm) | 5300 | 5000 |
| Minimum speed (rpm) | 1600 | 1600 |
| Maximum RCF (x g) | 3030 | 2600 |
| Minimum RCF (x g) | 270 | 270 |
| Maximum capacity (ml) | 12 x 15 (glass) | 12 x 15 (glass) |
| Controller | Microprocessor controller for time and speed | |
| Drive | Brushless induction motor, microprocessor controlled | |
| Runtime | 1-99 min. and continuous operation (Hold) | |
| Program memory | Stores values last entered, unlimited | |
| Safety | Lid lock and lid interlock, steel armoured guard ring | |
| Design | Fibre glass reinforced polyamide housing with high noise and vibration insulation properties | |
| Dimensions (H x W x D) (mm / inch) | 240 x 284 x 375 / 9.5 x 11.2 x 14.8 | |
| Weight (incl. rotor) (kg / lbs) | Approx. 10.7 / 23.5 | Approx. 10.7 / 23.5 |
| Power consumption (W) | 65 | 65 |

ORDER NUMBERS

| Model | | Order No. |
|--------------|-----------------------|-----------|
| Labofuge 200 | 230 V; 50 / 60 Hz | 75003630 |
| | 110-120 V; 50 / 60 Hz | 75003631 |

| Accessories for Labofuge 200 | 230 V version | 110-120 V version |
|---------------------------------|---------------|-------------------|
| Angle rotor¹⁾ | 75003760 | 75003760 |
| Max. speed (rpm) | 5300 | 5000 |
| Max. RCF (x g) | 3030 | 2600 |
| Max. capacity (ml) | 12 x 15 | 12 x 15 |
| Max. radius (cm) | 9.65 | 9.65 |
| Acceleration time (sec) | 40 | 40 |
| Braking time (sec) | 45 | 45 |

Accessories for angle rotor 75003760

| Tube volume (ml) | Type of tube | Dimension (mm) | | Tubes per rotor | Type of adapter | Adapter Order No. |
|------------------|-------------------------------|----------------|--------|-----------------|----------------------|------------------------|
| | | Diam. | Length | | | |
| 7 | Glass tubes (DIN) | 12 | 100 | 12 | yellow | 75003227 |
| 15 | Glass tubes (DIN) | 16 | 100 | 12 | ⁴⁾ | - |
| 3-5 | VenoJect II (Terumo) | 13 | 75 | 12 | cream + rubber pad | 75003227 |
| 7 | VenoJect II (Terumo) | 13 | 100 | 12 | yellow | 75003227 |
| 9-10 | VenoJect II (Terumo) | 16 | 100 | 12 | sleeves | 75003763 ³⁾ |
| 3-5 | Vacutainer (BD) ²⁾ | 13 | 75 | 12 | cream + rubber pad | 75003227 |
| 7 | Vacutainer (BD) ²⁾ | 13 | 100 | 12 | yellow | 75003227 |
| 7 | Vacutainer (BD) | 16 | 75 | 12 | sleeves + rubber pad | 75003763 ³⁾ |
| 10 | Vacutainer (BD) ²⁾ | 16 | 100 | 12 | ⁴⁾ | - |
| 15 | Vacutainer (BD) | 16 | 125 | 6 | ⁴⁾ | - |
| 4 | Sarstedt Monovette | 11.5 | 83.5 | 12 | cream | 75003227 |
| 5 | Sarstedt Monovette | 13 | 90 | 12 | cream | 75003227 |
| 7.5 | Sarstedt Monovette | 15 | 92 | 12 | ⁴⁾ | - |
| 9 | Sarstedt Monovette | 16.5 | 92 | 6 | rubber pad | 75003762 |
| 12 (Urine) | Sarstedt Monovette | 16.5 | 101.5 | 6 | ⁴⁾ | - |
| Urine tubes | BD, Terumo | 16 | 100 | 12 | sleeves | 75003763 ³⁾ |

¹⁾ included with centrifuge

²⁾ tube incl. Hemoguard cap

³⁾ included with rotor

⁴⁾ not necessary

The adapter set 75003227 will contain the yellow and cream adapters and rubber pads.

For Ordering or Technical Information

Asia Pacific Kendro Laboratory Products (H.K.) Limited · Hong Kong · Tel. +852 2711-3910 · Fax +852 2711-3858 · info@kendro.com

Europe, Middle East, Africa

Kendro Laboratory Products International Sales · Hanau · Germany · Tel. +49 (6181) 35-300 · Fax +49 (6181) 35 59 44 · info@kendro.de

Latin America Kendro Laboratory Products International Sales · Newtown · USA · Tel. 1 (203) 270-2080 · Fax. 1 (203) 270-2210 · info@kendro.com

USA Kendro Laboratory Products · Newtown · Tel. 1 (800) 522-7746 · Fax. 1 (203) 270-2166 · info@kendro.com

Internet <http://www.kendro.com>



Quality Products – Lifetime Care

Registered to ISO 9001. Kendro Laboratory Products meet or exceed stringent quality and product safety standards: CE for the European Union, and UL, cUL or CSA standards for North America. ©2000 Kendro Laboratory Products. All Rights Reserved.

Heraeus

Printed in Germany 15C 03/00 VN 4t Künzel

ZLF200 3g

2.1 Wartungsplan (jährliche Durchführung empfohlen)

2.1.1 Routinemäßige Wartung ohne Zerlegung der Zentrifuge

2.1.1.1 Elektrische Installations- und Sicherheitsüberprüfung

- Netzstecker ziehen, Spannungsversorgung und Netzabsicherung überprüfen (16 A K-Sicherungsautomat)
- Stecker und Steckdose überprüfen - defekte Teile ersetzen (lassen)
- Zustand des Netzkabels überprüfen und ggf. ersetzen

2.1.1.2 Anforderungen an den Aufstellort

- Unterbau (Fußboden, Tisch, Rollwagen mit Feststellrädern o.ä.) auf vibrationsfreien und stabilen Zustand hin überprüfen
- Stellplatz auf gute Belüftung und genügendem Abstand zu Wänden oder benachbarten Geräten hin überprüfen, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden
- Zentrifuge waagrecht ausrichten - z.B. mit einer Dosenlibelle

2.1.1.3 Deckel-Verriegelungsmechanismus und –Sicherheit

- Zentrifuge mit elektrischer Spannung versorgen
- Festes Schließen und selbsttätiges Öffnen des Deckels überprüfen - Korrektur durch Einstellung des Deckels und/oder des Deckelschlusses)
- Deckel-Dichtungsring überprüfen und im Schadensfall austauschen
- Zur Überprüfung der Sicherheit: Zentrifuge starten, kurz laufen lassen und stoppen. Der Deckel darf beim Drücken der „Deckel auf“-Taste solange nicht entriegelt werden, bis die „end“ Meldung im Drehzahlfeld erscheint - im Fehlerfall ist die Hauptplatte auszutauschen

2.1.1.4 Reinigung von Rotor-Kammer / Motor-Gehäuse

- Deckel öffnen und Rotor ausbauen (zum Lösen: Zentrale Flügelmutter durch Linksdrehen von der Antriebswelle lösen)
- Zur Reinigung der Rotor-Kammer ein trockenes und saugfähiges Tuch verwenden (Schmutz und Feuchtigkeitsrückstände müssen entfernt werden)
- Auf Sauberkeit des Motor-Gehäuses (um die Motorwelle herum) ist zu achten - **das Eindringen von Flüssigkeiten führt zur Beschädigung des oberen Motor-Lagers**. Flüssigkeiten mit Spritze oder saugfähigem Tuch entfernen.

2.1.1.5 Rotor- und Zubehör-Zustand und -Dichtung

- Überprüfung des Zustandes von Rotor- und Zubehör-Teilen (insbesondere alle tragenden oder stark beanspruchten Teile): Rotor- und/oder Zubehör- Teile dürfen nicht länger benutzt werden, falls dort sichtbare Spuren von Rissen erkennbar sind

2.1 Servicing Schedule (yearly procedure recommended)

2.1.1 Maintenance Routine without Dismantling the Centrifuge

2.1.1.1 Electrical Installation and Safety

- Switch OFF the centrifuge and disconnect the unit from power, check voltage supply and mains fusing (16 Amps, slow blow characteristic)
- Check condition of plug and wall socket - (let) replace defective parts
- Check cord condition and fixing / connection - replace or refit it

2.1.1.2 Location and Mechanical Installation

- Check the base (ground, table, lorry with lockable wheels etc.) For resonance-free and stable conditions
- Check for a well ventilated place and sufficient distances to walls or adjacent equipment, without exposure to direct sunlight
- Check the leveling of instrument (use a spirit level)

2.1.1.3 Lid Locking Mechanism and Safety

- Connect the centrifuge to power and switch ON
- Check for easy lid closing and self-acting lid opening - if in disorder, readjust lid's swivel hinge and/or lock assembly
- Check the central rubber gasket for lid sealing and replace it, if damaged
- For checking the safety: start the centrifuge, let it shortly run and stop it, the lid must not be unlocked by the microprocessor until the "end" message is shown on the display - if safety circuit is out of function, replace the main board

2.1.1.4 Cleanliness of Spin Chamber and Motor Casing

- Open the lid and remove the rotor (for loosening turn the central winged nut anti clockwise from the motor shaft)
- Clean the spin chamber with a dry and absorbent cloth (remove all dust and moisture - see also 2.5 Cleaning)
- Check the cleanliness of the motor casing and take care of the annular slot around the motor shaft: **penetrating fluids can damage the upper motor bearing**, remove fluids with an injector and/or absorbent paper

2.1.1.5 Rotor and Accessories Condition and Sealing

- Check the condition of rotors and accessory parts (especially all supporting or stressed partitions): the rotor and/or accessory parts must not be used any longer, if there are visible traces of mechanical damage

Wartungsplan**2.1.1.6 Rotor-Befestigung und Motor-Welle**

- Rotor-Befestigungsmutter auf einwandfreien Zustand hin überprüfen und im Zweifelsfall ersetzen
- Hochleistungsrotoren aus Kunststoff besitzen eine begrenzte Lebensdauer. Aus Sicherheitsgründen sind sie nach 5 Jahren Gebrauchsdauer oder 10000 Arbeitszyklen auszutauschen. Das Verfallsdatum (expiry date) ist an der Datumsuhr in der Rotorunterschale zu erkennen. Die 2stellige Nummer im Zentrum steht für die Jahreszahl und der Pfeil weist auf den Verfallsmonat. Durch gleichzeitiges Betätigen der beiden „set“ Tasten kann bei geschlossenem Deckel überprüft werden, wieviel Arbeitszyklen für den vorhandenen Rotor noch möglich sind. Die Anzeige erfolgt im Drehzahlfeld.
- Motor-Welle auf evtl. Beschädigungen untersuchen: die Zentrifuge darf nicht weiter benutzt werden, wenn die Antriebswelle beschädigt ist (z.B. verbogen, Gewinde abgenutzt, waagerechte Riefen)

2.1.1.7 Temperaturentwicklung

- Lüftungsschlitze hinten unter dem Deckel und unter der Bodenplatte auf Durchlässigkeit überprüfen - bei nicht ausreichendem Luftdurchsatz steigt die Temperatur von Rotor, Motor und Elektronik unzulässig hoch an

2.1.2 Routinemäßige Wartung nach Zerlegung der Zentrifuge**2.1.2.1 Motor-Dämpfungselemente**

- Überprüfung der Motor-Gummipuffer (verstärkter Gummiabrieb, Unwuchthäufigkeiten): Ersatz bei schlechtem Zustand oder spätestens nach einem Zeitraum von 3 Jahren

2.1.2.2 Bremsschaltung

- Bremsfunktion überprüfen (gleichmäßiger Bremsseffekt)

2.1.2.3 Leitungen und Schraubbefestigungen

- Schraub- und Steck-Anschlüsse aller Leitungen an sämtlichen Leiterplatten und Bauteilen auf guten Kontakt hin überprüfen und ggf. korrigieren bzw. defekte Teile ersetzen
- Alle Schraubverbindungen sämtlicher Leiterplatten sowie mechanischer und elektrischer Bauteile auf festen Halt hin überprüfen und ggf. korrigieren bzw. defekte Teile ersetzen (Schraubensicherungslack verwenden)

2.1.2.4 Schutzleiter und Erdungsverbindungen

- Schutzleiter und alle Erdungsverbindungen auf Durchgang prüfen
- Isolationswiderstand und Körperstrom messen

Servicing Schedule**2.1.1.6 Rotor Fixing and Motor Shaft**

- Check the trouble-free condition of the locking nut and replace it in case of malfunction
- High performance rotors made of plastic have a limited service life. Due to safety reasons they have to be exchanged after 10,000 cycles or after being in use for five years. The expiry date can be seen on the date clock in the rotor lower shell. The two-digit number in the middle represents the year and the arrow points to the expiry month. The number of cycles may be checked at any time by closing the lid and keeping both “set” keys pressed. The accumulated rotor cycles will be displayed in the speed display.
- Check the condition of the drive motor shaft: the centrifuge must not be used any longer, if the drive shaft is damaged (bend, thread is worn out, horizontal grooves etc.)

2.1.1.7 Temperature Level

- Check the air inlet underneath the lid and under the bottom plate for free ventilation, insufficient air flow will lead to temperature rise of rotor, motor and electronic parts

2.1.2 Maintenance Routine after Dismantling the Centrifuge Casing**2.1.2.1 Motor Supporting Elements**

- Check the supporting and damping elements of the drive motor and replace them in case of increased rubber abrasion or abundance of imbalance but at least every 3 years

2.1.2.2 Braking Circuit

- Check the function of the braking circuit (even brake effect)

2.1.2.3 Lead and Screwing Connection

- Check the terminal and plug connections of all leads and on all boards and electrical components, tighten all loosen screwing connections, refit or replace defective parts
- Check the screwing connections of all boards, mechanical and electrical components and re-tighten them if necessary (use screw locking lac for motor mounts and lid lock assembly)

2.1.2.4 Protection Earth Core and Grounding Connections

- Check the protection earth core for continuity and all grounding plug connectors
- Check isolation resistance and accessible current (see 2.5)

2.2 Fehlersuchplan

| Anzeige Verhalten | Ursache | mögliche Fehlerquellen | Abhilfe |
|---|---|---|--|
| Displays bleiben dunkel | Fehlende Netzspannung | Netzsicherung ausgefallen | Sicherung überprüfen und ggf. wieder einschalten |
| | | Netzkabel defekt | Netzkabel überprüfen und ggf. ersetzen |
| | | Gerätesicherung F1 oder F2 auf der Hauptplatte defekt | Sicherung austauschen, bei erneutem Ausfall die Hauptplatte ersetzen |
| | Keine Niederspannungsversorgung | Defekte Verbindung zwischen Anzeigen- und Leistungsteil | Verbindungsleitungen überprüfen ggf. Hauptplatte komplett ersetzen |
| | | Defekter Anzeigen- oder Leistungsteil | Hauptplatte komplett ersetzen |
| Displays leuchten, aber Antrieb startet nicht | Motor-Übertemperaturschalter hat ausgelöst | Motortemperatur größer als 120°C | Thermoschalter im Motor nach Abkühlung auf Durchgang prüfen |
| | Rotor läßt sich nicht drehen | Rotor ist blockiert | Leichtgängigkeit überprüfen, blockierende Gegenstände entfernen |
| | | Motor sitzt fest | Motor ersetzen |
| | Motor läuft nicht an | fehlerhafte Leitungen, Kontakte | Schraubkontakte, Leitungen zum Motor prüfen und ggf. ersetzen |
| | | Motor defekt | Wicklungswiderstände prüfen und defekten Motor ersetzen |
| | | Kondensator defekt | Kondensator ersetzen |
| | | Hauptplatte defekt | Hauptplatte komplett ausbauen und ersetzen |
| | Antrieb macht Geräusche, schlechtes Trennergebnis | Mechanisch | Verschleiß der Antriebsdämpfung |
| Motorlager | | | Motor austauschen |
| Elektrisch | | Klemmen, Zuleitung oder Motorwicklung | Spannungen an den Motorklemmen messen, defekte Teile austauschen |
| | | Ansteuerung defekt | Hauptplatte austauschen |

2.2 Trouble Shooting

| Error Indication | Error Cause | Possible Error Source | Corrective Procedure |
|---|---|--|--|
| Displays remain dark | No mains voltage supply | Mains fuse or circuit breaker failed | Check fuse or circuit breaker, replace or switch on again |
| | | Defective mains cord | Check instrument cord, replace defective parts |
| | | Defective unit fuse or fuses on main board | Replace it, if fuse blows again, disconnect electrical parts, otherwise replace main board |
| | No low voltage supply | Faulty connection from indication to power board | Check connections on CPU, indicat. Board and connecting leads, replace defective parts |
| | | Faulty indication or power board | Replace main board |
| Displays are illuminated, but drive doesn't start | Motor over-temperature switch has tripped | Motor temperature is higher than 120°C | Let motor cool down, then check temperature switch and leads with Ohmmeter |
| | Rotor didn't turn | Rotor is jammed | Check for easy rotor movement, remove any jamming objects |
| | | Motor is jammed | Replace motor |
| | Motor didn't start | Connections inter drive and main board | Check terminal and lead connections, replace faulty parts |
| | | Defective drive | Check resistance of motor windings, replace faulty parts |
| | | Faulty condenser | Replace condenser |
| | | Faulty main board | Remove main board completely and replace it |
| Drive makes noises-no good separation result | Mechanics | Wear out of motor rubber mount | Replace motor rubber mounts |
| | | Motor bearing | Change motor completely |
| | Electrical | Defective terminal connecton, faulty lead or motor winding | Check voltage on motor terminal and winding resistances -see test points on boards |
| | | Defective driving | Replace main board |

Fehlersuchplan

| Anzeige Verhalten | Ursache | mögliche Fehlerquellen | Abhilfe |
|---|---|--|--|
| Antrieb bremst nicht | Kein Bremsstrom vorhanden | Fehler auf der Hauptplatte | Hauptplatte austauschen |
| Deckel läßt sich im Stillstand nicht mit Tastendruck öffnen | Deckelspule erhält keine oder zu wenig Spannung | fehlende Netzspannung | Abhilfe siehe oben, Notöffnung nur im Stillstand |
| | | PTC-Widerstand hat ausgelöst | Taste nach 1-2 Minuten erneut drücken |
| | | Ansteuer- od. Triacschaltkreis defekt | Hauptplatte komplett austauschen |
| | Deckelspule | Spule defekt | Deckelschloß austauschen |
| | Deckel ist nicht richtig eingerastet | Deckellasche klemmt | Deckel ins Schloß drücken, Taste erneut betätigen |
| Deckel ist verspannt oder falsch justiert | | Deckel seitlich ausrichten | |
| „Lid“ Anzeige im Drehzahlfeld | Deckel wurde manuell geöffnet | Verbotener Eingriff! Notöffnung nur im Stillstand betätigen | Deckel sofort schließen! Netz AUS/EIN, Bremsphase („br“) abwarten bis end Meldung erscheint |
| | Stromkreis für Umrichterversorgung während des Laufs unterbrochen | Deckelschalter oder Leitungen zeitweise unterbrochen (Wackelkontakt) | Leitungen zum Deckelschalter prüfen, bei defektem Mikroschalter Deckelschloß komplett austauschen |
| „OPEn“ Anzeige im Drehzahlfeld | 15V Stromkreis im Stillstand unterbrochen | Deckelschalter oder Leitungen unterbrochen | Leitungen, Schalter prüfen, bei defektem Mikroschalter Deckelschloß komplett austauschen |
| „br “ Anzeige im Drehzahlfeld | Gerät kommt ungebremst zum Stillstand | kurzzeitige Netzunterbrechung | Stillstand des Rotors (ca.75 sek.) abwarten, neu Starten |

Trouble Shooting

| Error Indication | Error Cause | Possible Error Source | Corrective Procedure |
|--|---|---|--|
| Drive doesn't decelerate | No brake current | Faulty main board | Remove main board completely and replace it |
| Lid cannot be opened by key pressure at standstill | Lid coil is not or not sufficiently supplied with voltage | Missing mains voltage | Remedy see above, manual opening only at standstill |
| | | PTC resistor has released | After a waiting time of 1-2 minutes press key again |
| | | Faulty driving or triac circuit | Replace the complete main board |
| | Faulty lid coil | Faulty winding of coil | Replace complete lid lock |
| Lid is not correctly locked | Lid bolt is jamming | Lid bolt is jamming | Push lid into lock and press the key again |
| | | Lid is deformed or disadjusted | Readjust the lid centrally |
| „Lid“ message appears in speed display | Lid was opened manually during run | Forbidden intervention Emergency opening can only be used at standstill | Close lid immediately, turn power off/on, wait for termination of br phase until end message appears |
| | Protection circuit (15V) for lid control was interrupted during the run | Defective micro switch or leads or connectors to micro switch are interrupted | Check leads and connectors to micro switch, in case of a faulty micro switch, replace lid lock device completely |
| „OPEn“ message in speed display | 15V supply circuit is interrupted at standstill | Defective micro switch or leads or connectors to micro switch are interrupted | Check leads and micro switch |
| „br “ message appears in speed display | Rotor comes to standstill without braking force | Short interruption of mains supply | Wait for rotor standstill (appr. 75 seconds) and re-start |

Fehlersuchplan

| Anzeige Verhalten | Ursache | mögliche Fehlerquellen | Abhilfe |
|---|--|---|--|
| „E-“, „2“ Anzeige im Drehzahl- feld | Wartungs- zähler abgelaufen | Rotor hat 10000 Arbeitszyklen erreicht | Rotor, NV-Ram und Gummipuffer ersetzen (Service Kit) |
| „E-“, „3“ Anzeige im Drehzahl- feld | Kein Bremsstrom vorhanden | Fehler auf der Hauptplatte | Defekte Hauptplatte komplett ersetzen |
| „E-“, „12“ Anzeige im Drehzahl- feld | Prüfsumme im NV-RAM ist falsch | NV-RAM ist nicht initialisiert oder falsch | NV-RAM und Sockel prüfen, korrektes NV-RAM einsetzen |
| | Fehler bei der Datenüber- nahme aus dem NV- RAM | Fehler auf der Hauptplatte | Defekte Hauptplatte komplett ersetzen |
| Alle Dezimal- punkte leuchten | Wartungs- zähler abgelaufen | Rotor hat 10000 Arbeitszyklen erreicht | Rotor, NV-Ram und Gummipuffer ersetzen (Service Kit) |

Trouble Shooting

| Error Indication | Error Cause | Possible Error Source | Corrective Procedure |
|---|---|---------------------------------------|---|
| „E-“, „2“ message appears in speed field | Maintenance counter expired | Rotor has reached 10000 cycles | Replace rotor, NV-Ram and motor supports (Service Kit) |
| „E-“, „3“ message appears in speed field | No brake current | Faulty main board | Remove main board completely and replace it |
| „E-“, „12“ message appears in speed field | Checksum error of NV- RAM | NV-RAM is not initialized or false | Check NV-RAM and socket, insert the correct NV-RAM |
| | Disturbed data transfer from NV- RAM | Faulty main board | Remove main board completely and replace it |
| All dots in the display are illuminated | Maintenance counter expired | Rotor has reached 10000 cycles | Replace rotor, NV-Ram and motor supports (Service Kit) |

2.3 Meßpunkte

| Meßpunkte | Meßwert | Voraussetzungen |
|---|--|--|
| Netzklemme XA | 230V AC | Alle angegebenen Strom-/ Spannungswerte sind auf 230V Netzspannung ($\pm 10\%$) bezogen |
| Deckelschalter Stecker XB | 320V DC | Spannungsabfall bei offenem Deckel |
| Klemme XC Motorspannung | ca. 58V AC 105V AC 120V AC 80V AC 75V AC | Rotor #3760 unbeladen, jeweils gemessen nach Erreichen der Solldrehzahl 1600min ⁻¹ 4000min ⁻¹ 5300min ⁻¹ zu Beginn der Bremsphase am Ende der Bremsphase |
| Motorstrom I_M | ca. 1,2A ca. 1,2A ca. 0,8A ca. 3,3A ca. 2,0A | Rotor #3760 unbeladen, jeweils gemessen nach Erreichen der Solldrehzahl mit Weicheisen- (1,5%) od. Effektivwert-Meßinstrument 1600min ⁻¹ 4000min ⁻¹ 5300min ⁻¹ kurzzeitig bei max. Beschleunigung kurzzeitig bei max. Bremsung |
| Motorwicklungs- widerstand 20°C -Isolationswert | 14,6Ω 14,6Ω > 10MΩ | Gerät ausschalten und Motor abklemmen Hauptwicklung (sw – gn) Hilfswicklung (sw – ge) jeder Leiter gegen Stator-Gehäuse gemessen |
| Deckelmagnet Klemme XD | 105Ω | Gerät ausschalten, Wicklungstemperatur 20°C |

2.3 Test Points

| Test Points | Unit value | Conditions |
|--|---|--|
| Mains terminal XA | 230V AC 120V AV | All given voltage and current values refer either to 230V ($\pm 10\%$) or 120V ($\pm 10\%$) |
| Lid micro switch Plug XB | 320V DC 160V DC | Voltage drop by open lid at 230V units Voltage drop by open lid at 120V units |
| Terminal XC Motor voltage | approx. 58V AC 105V AC 120V AC 80V AC 75V AC | Rotor #3760 not loaded, in each case measured after reaching the selected speed 1600rpm 4000rpm 5300rpm at the beginning of the braking phase at the end of the braking phase |
| Motor current I_M | approx. 1,2A 1,2A 0,8A 3,3A 2,0A | Rotor #3760 not loaded, in each case measured after reaching the selected speed with a soft iron or digital effective measuring instrument 1600rpm 4000rpm 5300rpm maximum during acceleration maximum during braking phase |
| Motor windings resistance 20°C -insulation value | 14,6Ω 14,6Ω > 10MΩ | switch OFF unit, pull off motor plug mains winding (black – green) auxiliary winding (black – yellow) resistance inter each phase and motor casing |
| Lid solenoid terminal XD | 105Ω 29Ω | switch OFF unit, resistance at 20°C (68°F) at 230V units resistance at 20°C (68°F) at 120V units |

2.4 Reinigung

ACHTUNG - WARNUNG!

Keine elektrischen oder elektronischen Bauteile mit feuchten Reinigungsmitteln säubern!

Zur Reinigung und Pflege der Gehäuseteile und des Zubehörs siehe Gebrauchsanweisung in Sektion 1 Abschnitt Wartung und Pflege.

- **Elektronik Baugruppen**

Verstaubte Platinen vorsichtig mit einem trockenen und weichen Pinsel reinigen und losen Staub absaugen

- **Luftschlitze**

Verschmutzte Luftschlitze in der Frontblende oder in der Bodenplatte mit einer Bürste reinigen und losen Schmutz absaugen

2.4 Cleaning of Instrument Parts

ATTENTION - WARNING!

The electrical and electronic components must not be cleaned with moist detergents!

For Cleaning the centrifuge housing or its accessories see Operating Instructions section 1 (maintenance and care).

- **Electronic components**

Clean dusty components carefully with a dry and soft brush and remove loose dust with a vacuum cleaner

- **Vent holes**

Remove dirt from vent holes of front panel or bottom plate using a brush and vacuum cleaner

2.5 Endprüfung

ACHTUNG!

Eine Endprüfung muß nach jeder Wartung und/oder Reparatur durchgeführt werden!

- **Schutzleiterwiderstand prüfen**

Zwischen Netzstecker-Schutzleiter und den Schutzleitern des Motors, des Elektronik-Chassis und des Gehäusebodens darf der Meßwert nicht über 200 mΩ liegen.

- **Isolationswiderstand prüfen**

Prüfen Sie ebenfalls den Isolationswiderstand zwischen den Netzsteckerpolen und dem Schutzleiter; er muß größer als 2 MΩ sein.

- **Körperstrom nach EN 61010 messen**

Der Körperstrom darf im Fehlerfall (unterbrochener Schutzleiter) nicht größer sein als 3,5 mA! In Anlehnung an EN61010, IEC1010 und UL3101 läßt sich mit nachfolgender Meßschaltung ein solcher Fehlerfall nachbilden.

2.5 Electrical Safety Check

ATTENTION!

A final electrical safety check must be performed after each maintenance and/or repair!

- **Resistance check of protective conductor**

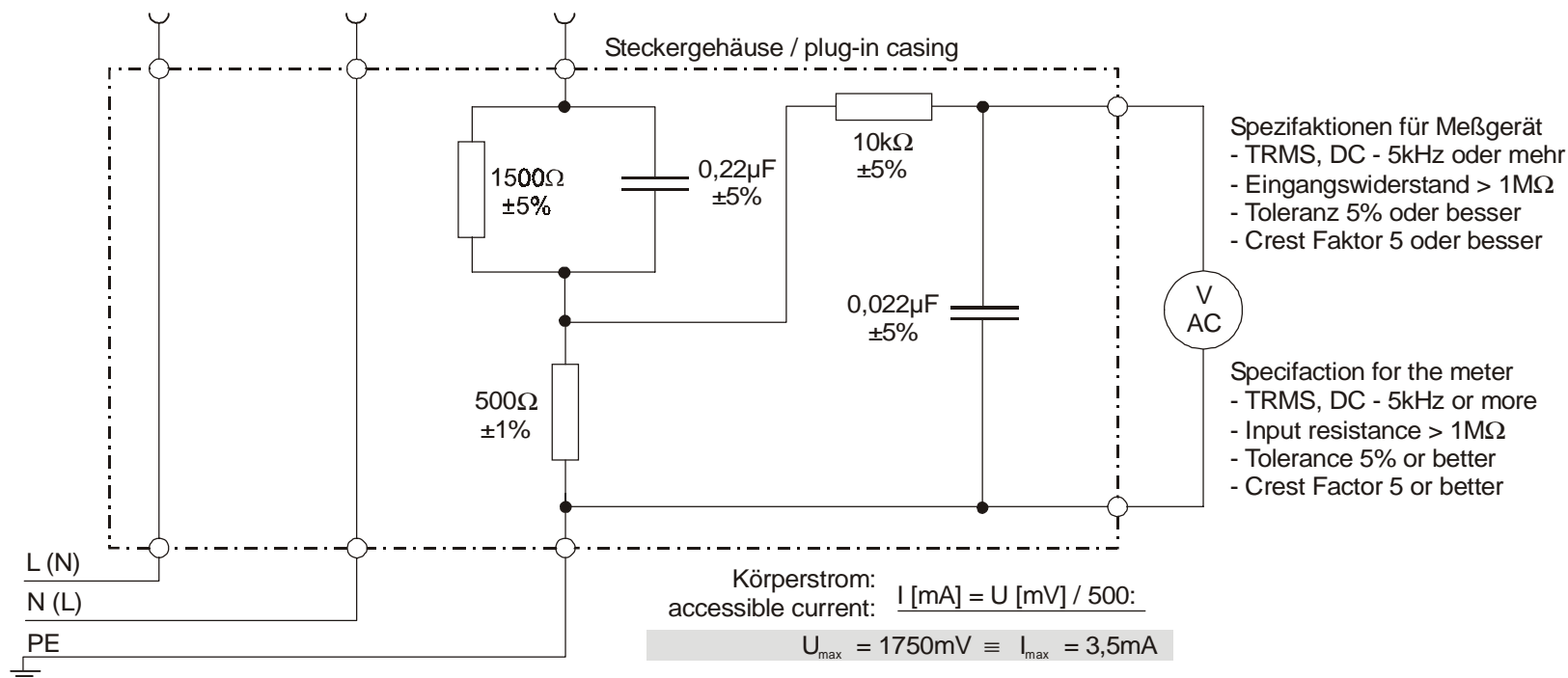
The measuring value of the resistance between the mains plug's grounding pin and the grounding conductors of the motor, electronic chassis and the casing must not exceed 200 mΩ.

- **Insulation resistance Check**

Check also the insulation resistance between the poles of the mains plug and the grounding conductor; the resistance value must be more than 2 MΩ.

- **Accessible current measured to EN 61 010**

The accessible current must not exceed 3.5 mAmps in single fault condition (interrupted protection earth wire)! In accordance with the EN61010, IEC1010 and UL3101 such a fault condition can be reproduced by the following measuring circuit.



3.1 Allgemeine Beschreibung der Baugruppen

Die Labofuge 200 ist eine mikroprozessorgesteuerte Laborzentrifuge mit Induktionsmotor und integrierter Luftkühlung.

Das Gerät enthält die folgenden Baugruppen (siehe Blockschaltbild 4-1):

- Hauptplatte 28 (für 230V Netzversorgung) mit Mikroprozessorteil und Leistungselektronik, Absicherung erfolgt zweipolig über F1 und F2 (6,3 AT)
- Tasten- und Anzeigenplatte (Programmierung: MEGACONTROL einfach), Teil der Hauptplatte
- Einphasen-Induktionsmotor mit Kondensator und integriertem Übertemperaturschalter (125°C)
- Zweifache Deckelverriegelung (mechanische Zuhaltung, magnetische Entriegelung) mit integriertem Mikroschalter, eingebaut unter dem Gehäuse vorne rechts und links und innen an der Kesselwand befestigt

3.2 Funktionen der Hauptplatte

Die Hauptplatte 28 ist komplett hinter der Frontblende montiert. Die Bauteile auf der Hauptplatte sind in folgende Funktionsgruppen aufgeteilt (siehe Stromlaufplan 4-2):

- Sicherungen der Hauptplatte (2 x 6,3 AT)
- Funkentstörung gemäß EN 55011
- Netzteil für Versorgung des Prozessorteiles und der Leistungselektronik (potentialgetrennt)
- Triacsteuerung für Deckelmagneten (DC-Versorgung über Diodenbrücke)
- Diodenbrücke für die Zwischenkreisspannung zur Speisung des Frequenzgenerators und des Bremskreises
- Mikroprozessorteil mit Controller (CPU)
- Austauschbares NV-RAM mit zentrifugenspezifischen Daten

3.2.1 Netzteil

Das Netzteil besteht aus Trafo, Gleichrichter und Spannungsregler und liefert:

U1 = 5 V für die Versorgung von Mikroprozessor, Tasten- und Anzeigenelemente
Bezugspotential: Schutzleiter (GND)

3.2.2 Zwischenkreisspannung mit Bremszweig und Frequenzgenerator

Der Zwischenkreis dient als Energiepuffer zwischen der pulsierenden Eingangsleistung des Netzes und der abgegebenen Motorleistung. Er ist als Gleichspannungszwischenkreis mit Gleichrichter (Diodenbrücke) und Glättungskondensatoren aufgebaut. Der Zwischenkreis ist vor Überspannungen geschützt.

3.1 Block Functions

The Labofuge 200 is a microprocessor controlled laboratory tabletop centrifuge with induction drive motor and integrated air cooling system.

The unit incorporates following boards and components (see block diagram 4-1):

- Main board 28 (for 230 V mains supply) or main board 178 (for 120 V mains supply) with microprocessor part and power electronics
- Key and indication board (programming: MEGACONTROL simple), part of the main board
- 1 phase induction motor with phase shift capacitor and integrated thermal over temperature switch (C. O. 125°C)
- Double lid lock assembly with solenoid and integrated micro switch (mechanical bolt keeper, magnetically dislocking), attached in front on both sides of the vessel

3.2 Main Board Functions

The main board 28 / 178 is mounted completely behind the front panel. The components on main board are arranged in following groups (see wiring diagram page 4-2).

- Board fusing (2 x 6.25 / 6,3 Amps. slow blow feature)
- Noise filter in accordance with EN 55011
- Power pack for low voltage supply of microprocessor part and power electronics (potential separated by transformer)
- Triac control circuit for lid solenoid (DC supply via bridge rectifier)
- Bridge rectifier for DC intermediate circuit supplying brake path and frequency converter
- Microprocessor part with CPU
- Exchangeable NV-RAM containing specific data of the unit

3.2.1 Power Pack

The power pack (transformer, bridge rectifier and voltage regulator) generates:

U1 = 5V: supplies central processor, key and indication board
reference potential: protective conductor (GND)

3.2.2 Intermediate Circuit with Brake Path and Frequency Converter

The DC intermediate circuit serves as an energy store between the AC power input and the transmitted motor performance. The intermediate circuit consists of a bridge rectifier (4 diodes) and two serial connected reservoir capacitors. The intermediate circuit is over voltage protected.

Bremszweig

Zum Bremsen des Zentrifugenantriebs wird der Induktionsmotor mit Gleichspannungspulsen (Wirkung wie Frequenz Null) aus dem Zwischenkreis beaufschlagt. Die Pulsfolgefrequenz wird abhängig von der Bremszeit (entsprechend der Drehzahl) verändert, wodurch sich ein veränderter Geräuschpegel ergibt.

Frequenzgenerator

Der Frequenzgenerator liefert für den Antriebsmotor eine Rechteckspannung mit veränderlicher Frequenz und einer Amplitude in Höhe der halben Zwischenkreisspannung. Während der zeitlich gesteuerten Beschleunigungsphase, wird auch die Pulsbreite der Rechteckspannung variiert. Die eingestellte Drehzahl wird innerhalb des gültigen Netz-Spannungsbereiches mit einer Genauigkeit von $\pm 5\%$ erreicht.

3.2.3 Mikroprozessor-Teil

Die Schaltung enthält folgende Teile: Mikrocontroller (CPU) 87C51 und einen Datenspeicher (NV-RAM) 9346. Das ROM mit dem Steuerprogramm ist in der CPU integriert. Die wichtigsten Betriebsparameter (z.B. die maximale Drehzahl oder die zuletzt eingegebenen Daten) sind in dem NV-RAM gespeichert.

3.2.4 Tasten- und Anzeigenplatte

Die Tasten- und Anzeigenplatte ist Bestandteil der Hauptplatte. Die Verbindung zur Hauptplatte erfolgt über ein 14 poliges Flachkabel. Die 7-Segmentanzeigen, Leuchtdioden und die Bedientasten werden vom Mikrocontroller im Multiplexverfahren gesteuert. Als Bedieneroberfläche dient MEGACONTROL "einfach" (siehe Betriebsanleitung)

Brake Path

To braking the centrifugal drive the induction motor is supplied with DC pulses from the intermediate circuit (affects as frequency zero). The pulse frequency is variable in dependence of the braking time (equal to speed), as a result of which the noise level is changed.

Frequency Converter

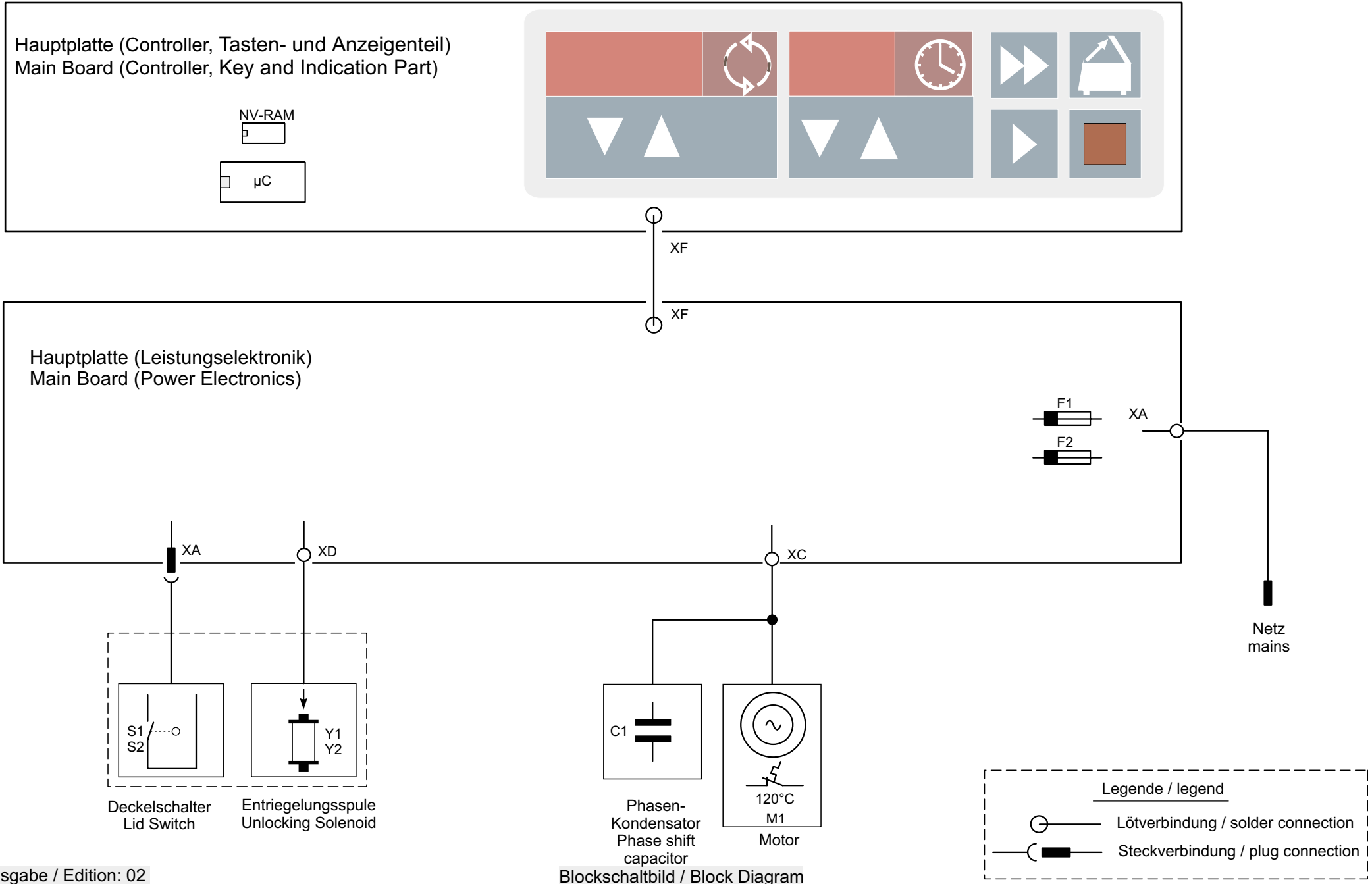
The frequency converter provides the drive motor with squarewaved voltage blocks having an amplitude of the half of the DC intermediate circuit voltage. These blocks are variable controlled in frequency and pulse-width modulation. Beginning with low frequency and small pulse-width blocks, both parameters will be increased up to the operators set speed. The set speed value will be reached with a tolerance of $\pm 5\%$ (within the valid mains voltage range)

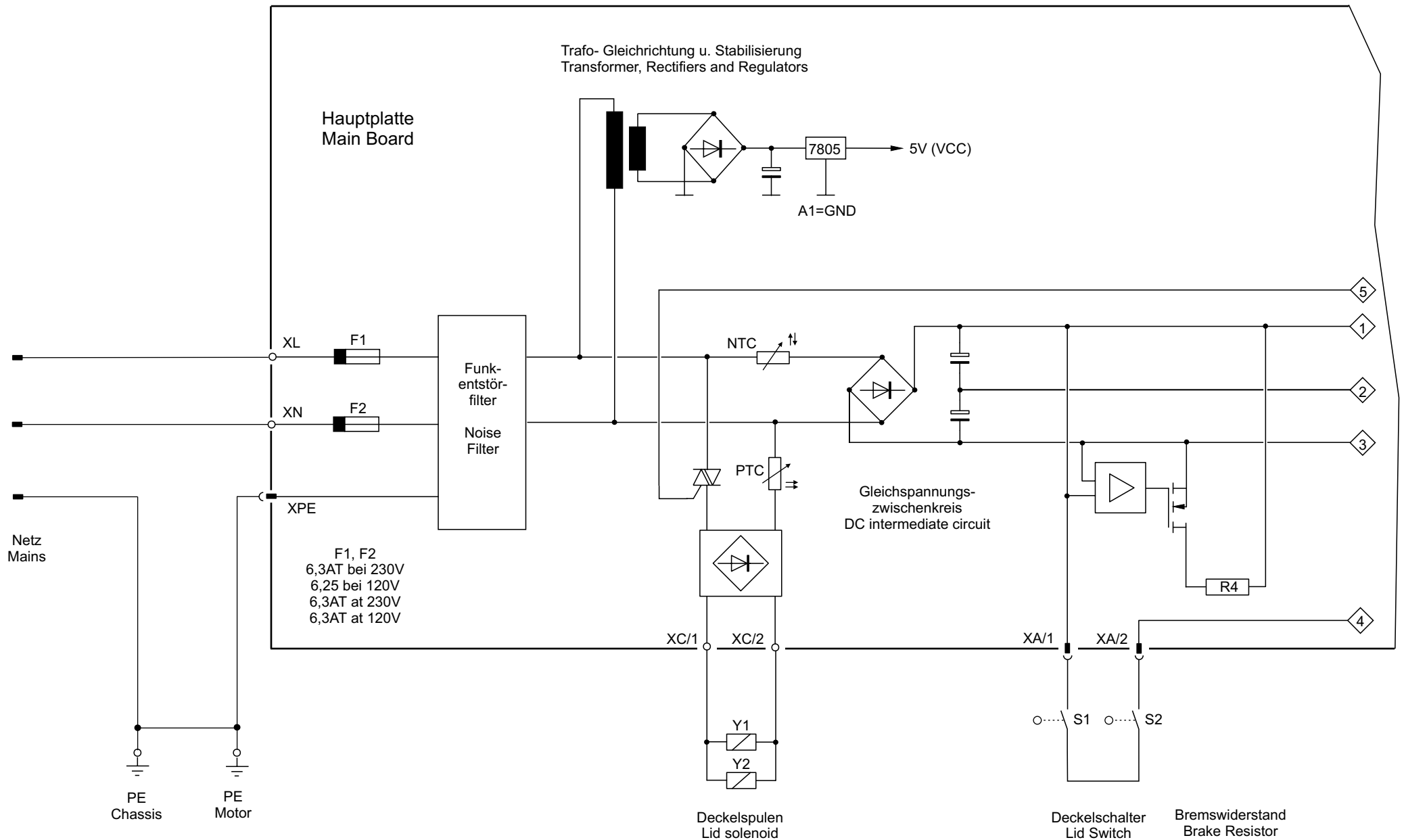
3.2.3 Micro controller (Central Processing Unit)

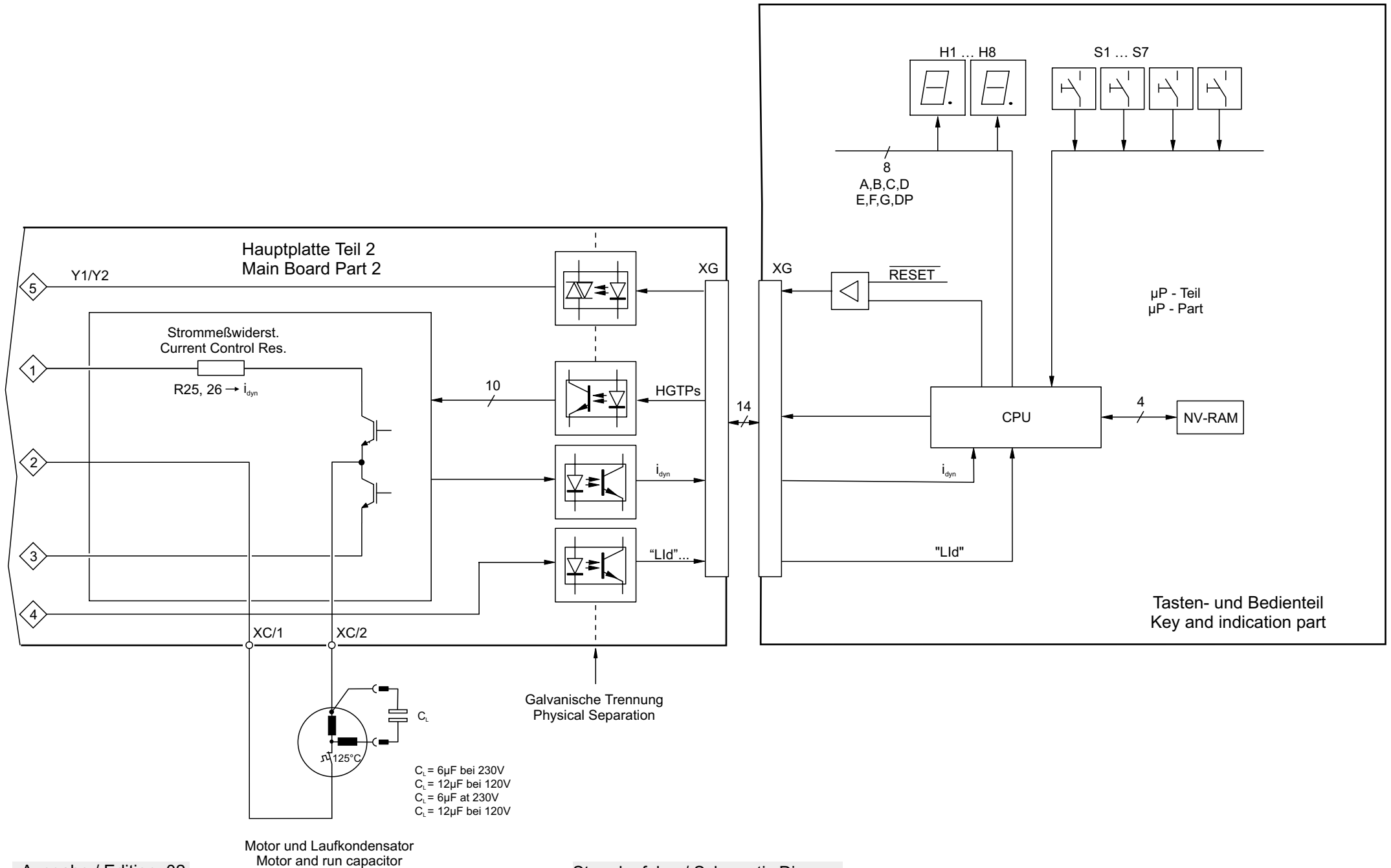
The controller block includes the central processor unit (CPU) 87C51 and the data storage (NV-RAM) 9346. The ROM which contains the controlling program is integrated in the CPU. The most important operating parameters (e.g. the maximum speed or the last operator settings) are stored in the non volatile (NV) -RAM.

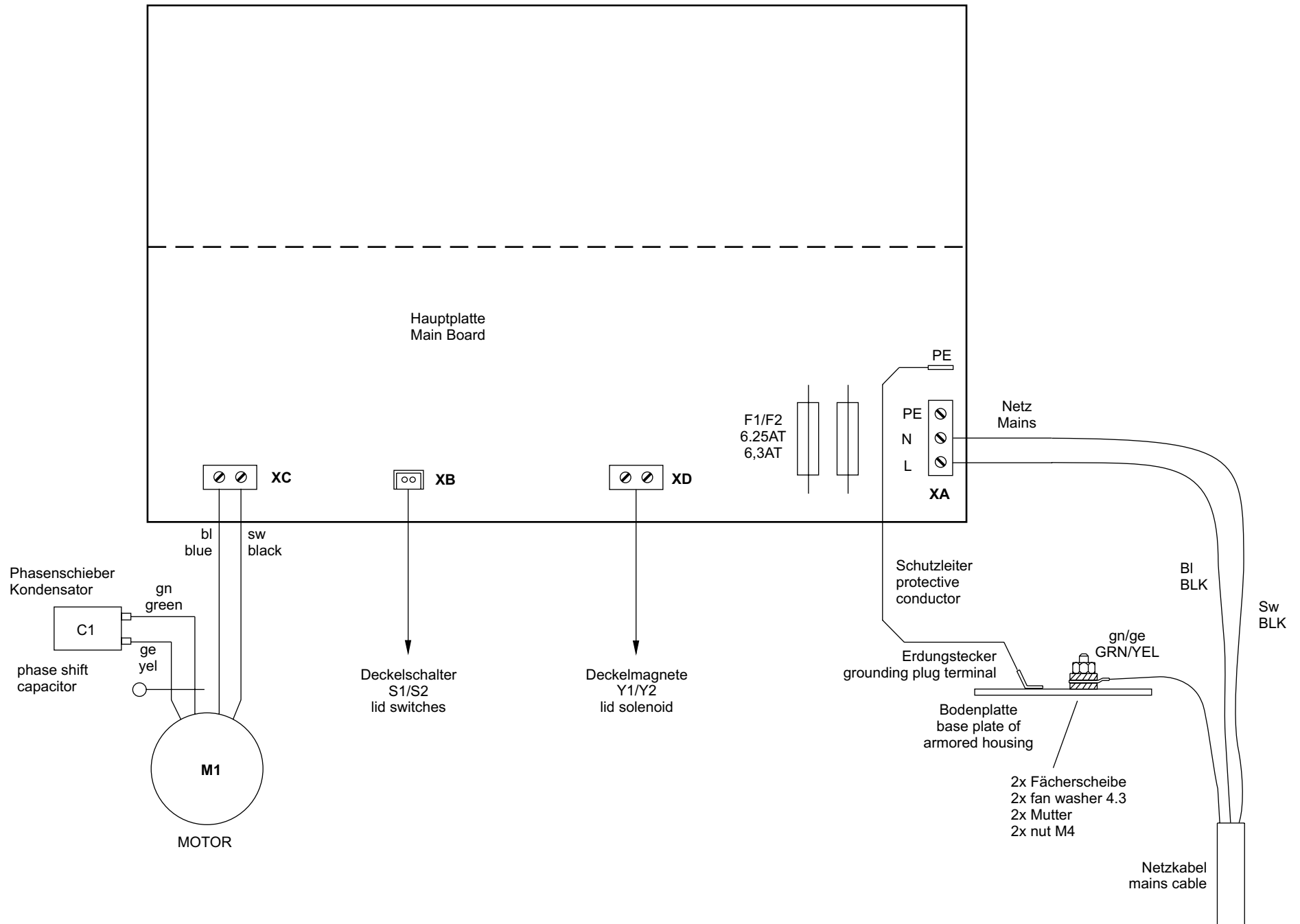
3.2.4 Key and Indication Board

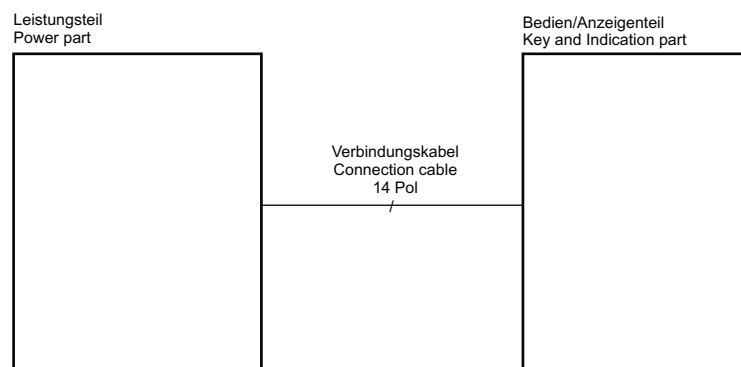
The key and indication board is part of the main board. The connection to the main board is done by a 14 polar flat cable. The 7-segment displays, the control key LED's and the operating keys are managed by the CPU in multiplexing process. For the setting procedures serves MEGACONTROL "simple" (see Instruction Manual)

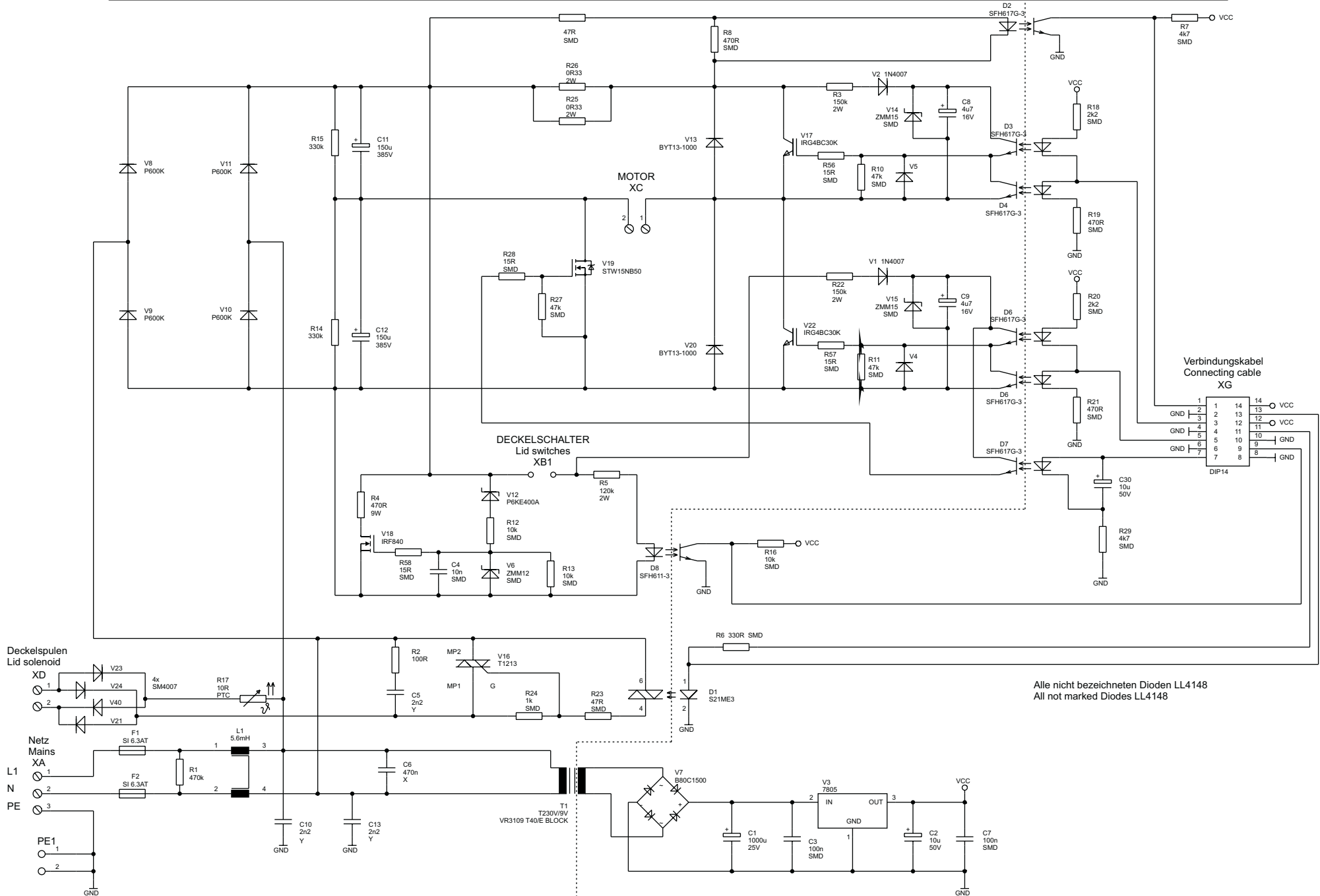


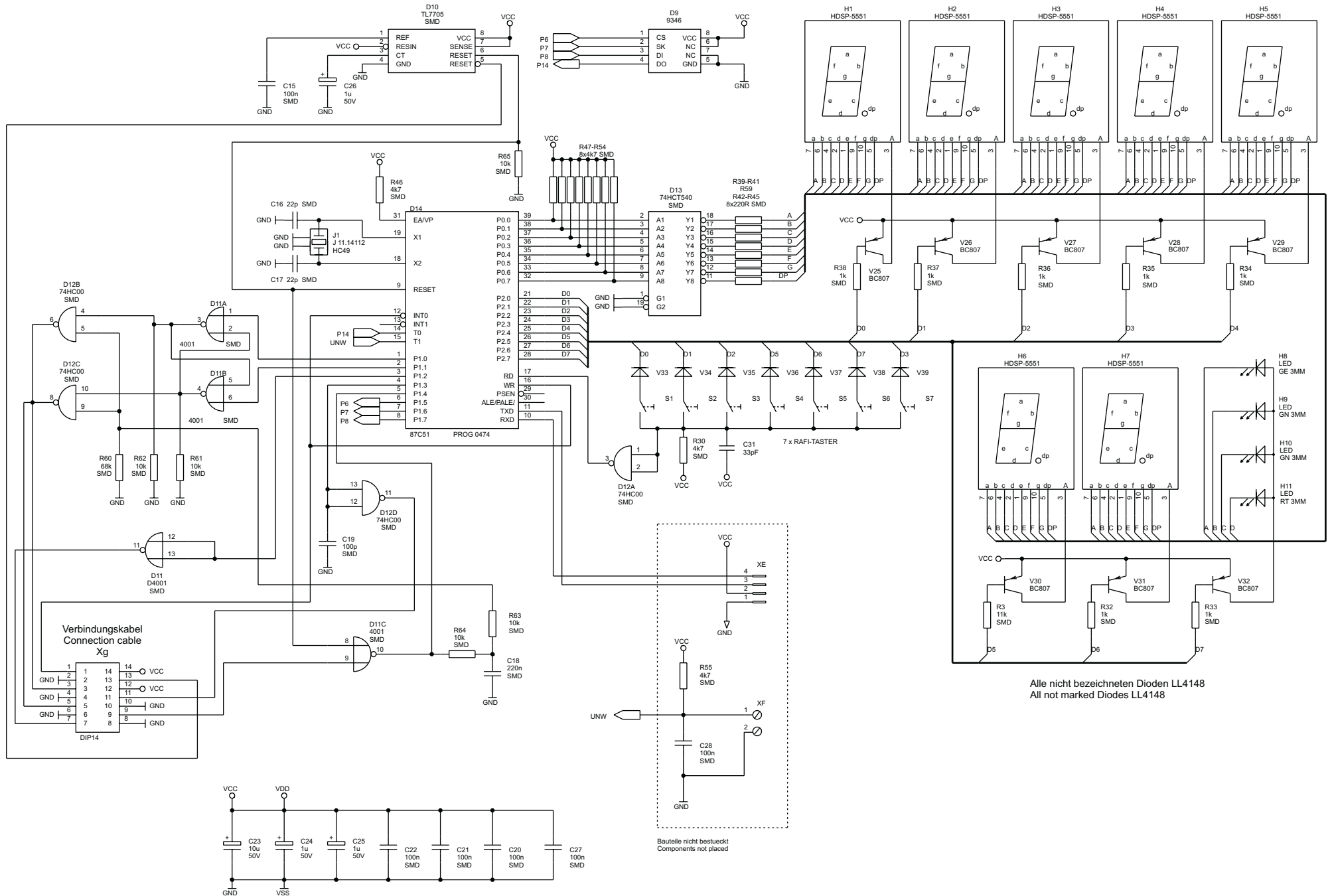


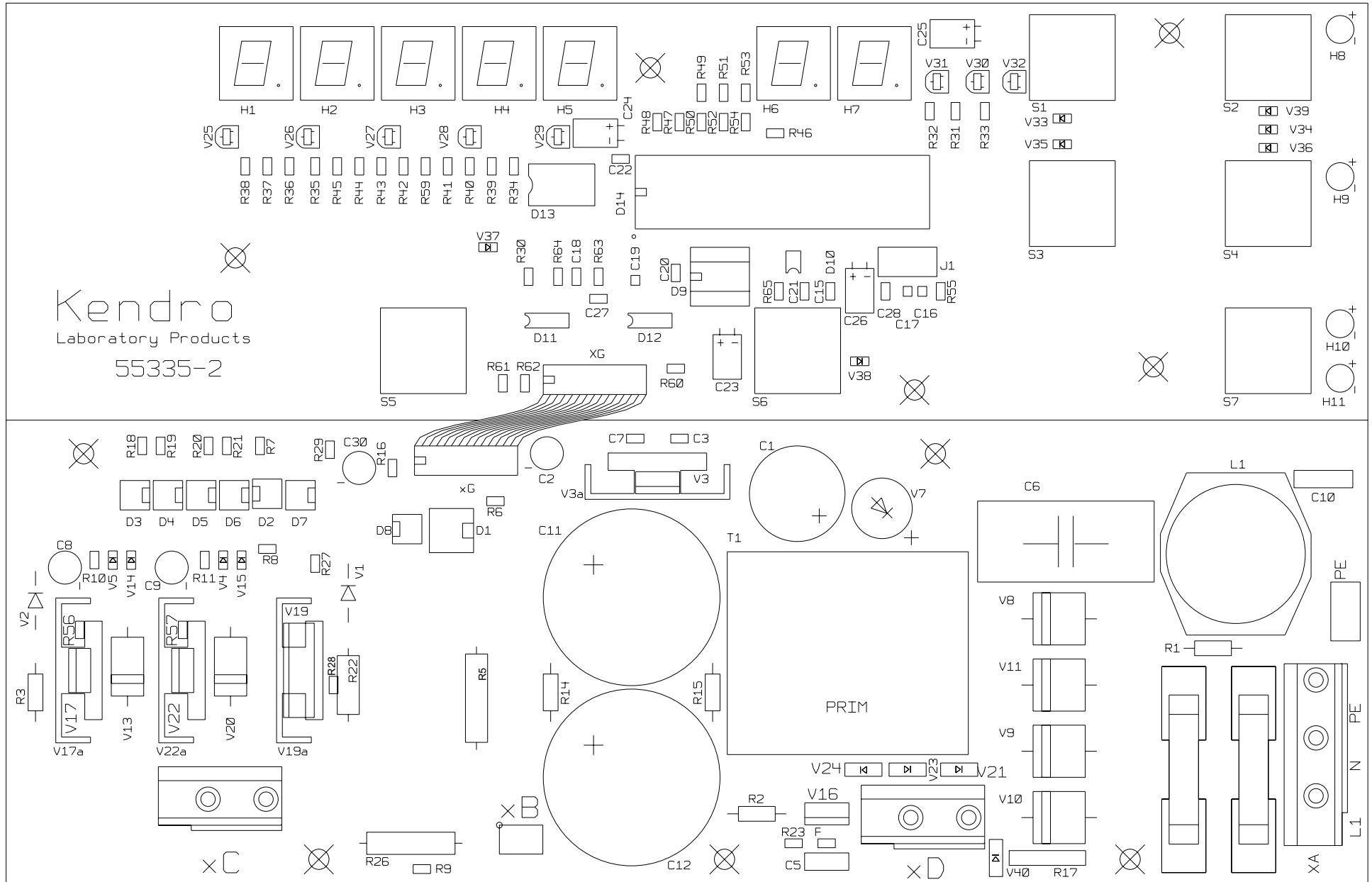


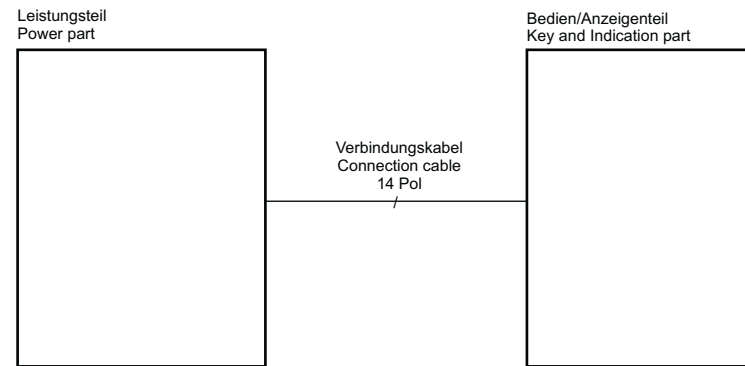


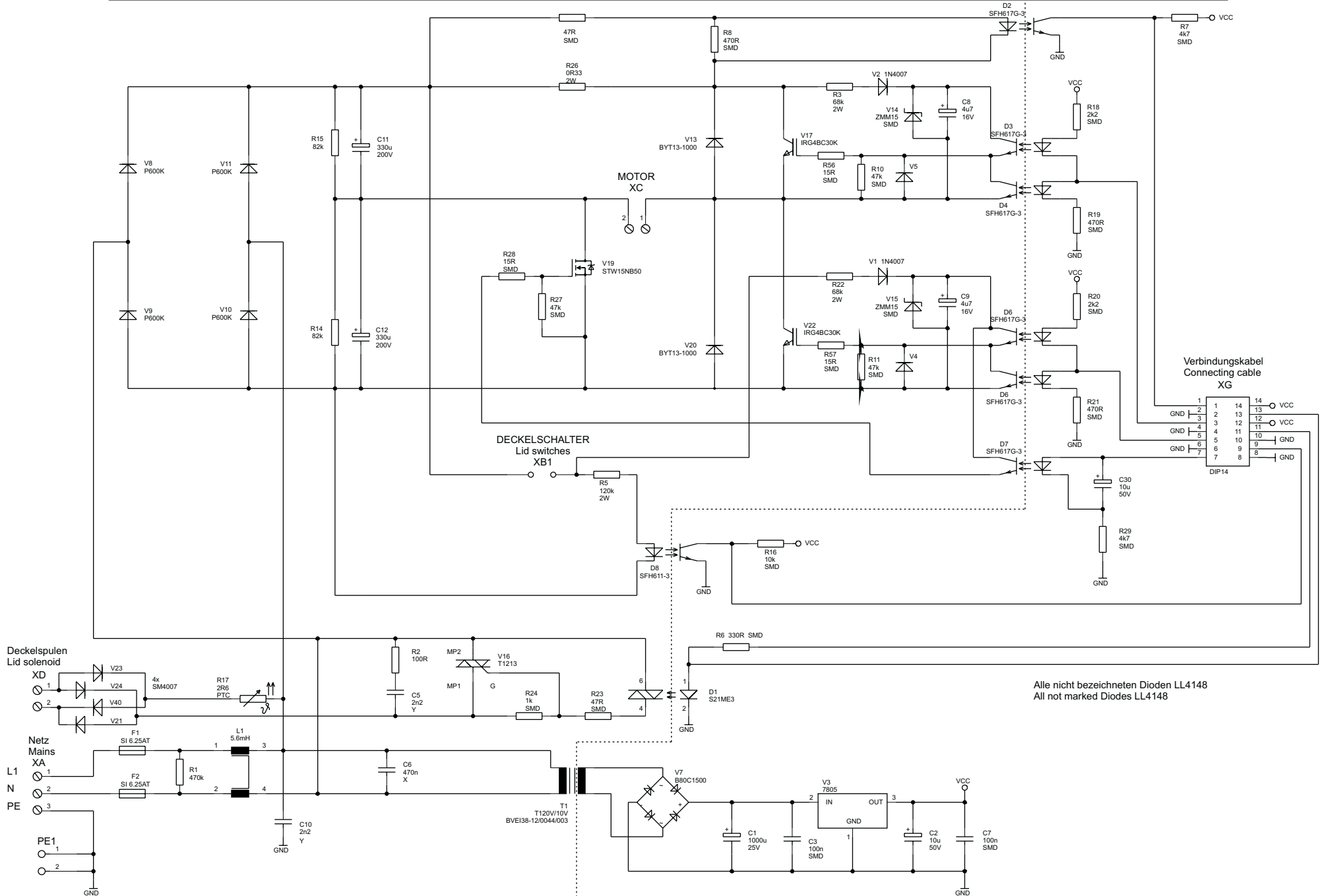




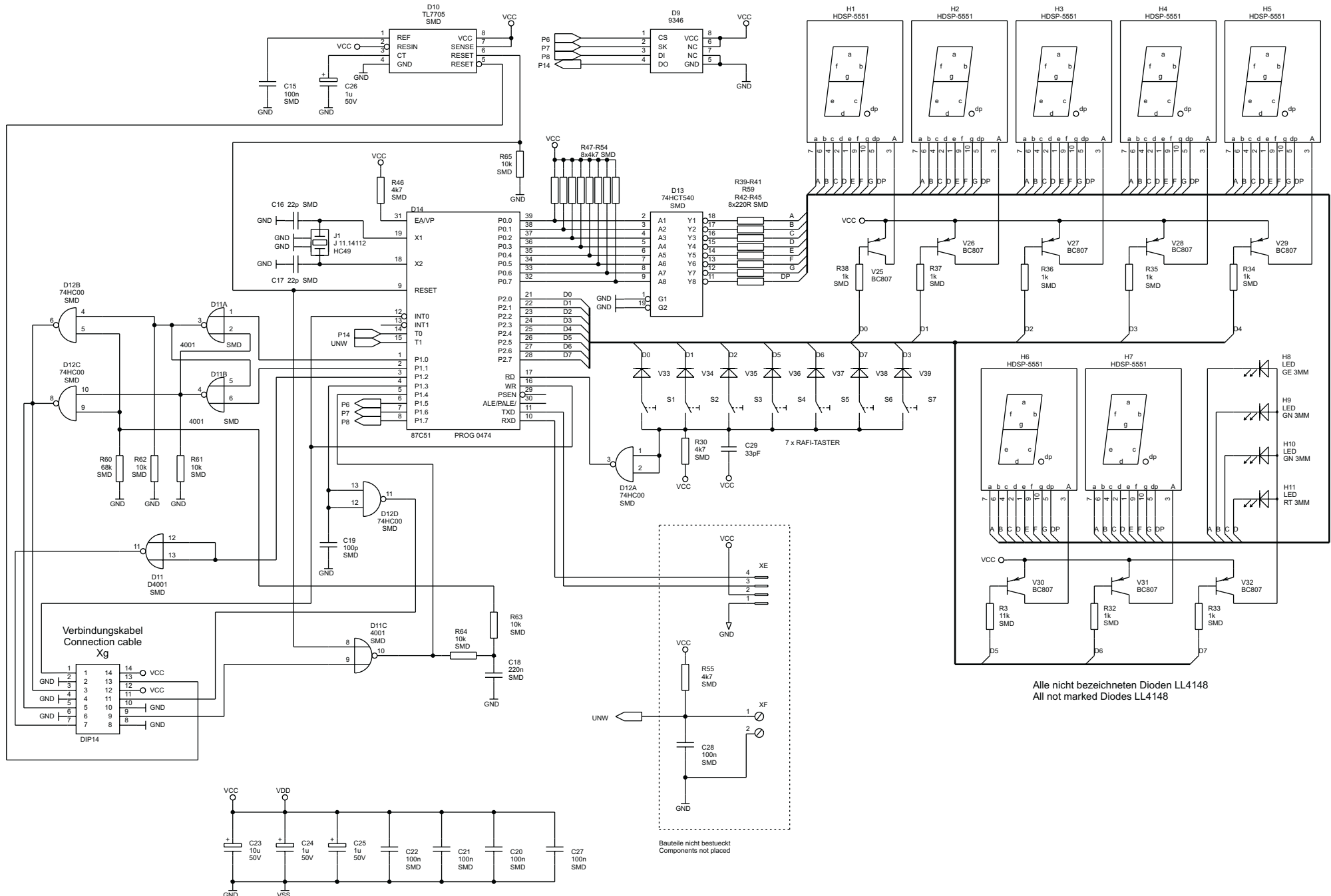








Alle nicht bezeichneten Dioden LL4148
All not marked Diodes LL4148



Die im folgenden Kapitel angeführten Indexnummern in den () sind in den Explosionszeichnungen und Ersatzteillisten wiederzufinden.

5.1 Gehäuseteile demontieren

5.1.1 Frontblende demontieren (102)

- Netzstecker ziehen und Gerät von der Tischkante um Frontblendenbreite nach hinten stellen
- Beide Kreuzschlitzschrauben (Ejot 101) am unteren Rand der Frontblende herausdrehen
- unteren Rand der Frontblende leicht nach vorn ziehen (max. um 15°, damit die Kunststoffhaken am oberen Rand nicht abbrechen)
- Frontblende nach oben aus der Gehäuseverbindung schieben und vor dem Gehäuse ablegen
- Frontblende sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge montieren, am unteren Rand fest andrücken und festschrauben (Ejot-Schrauben dabei nicht allzu fest anziehen, da sonst das Kunststoffgewinde im Gehäuse leicht überdreht werden kann)

5.1.2 Deckel (210)

- Deckel öffnen und Netzstecker ziehen
- Beide Deckelbolzen-Verschraubungen (214) lösen und komplett mit Buchsen (212), Federscheiben (213) und O-Ringe (215) entfernen und den Deckel abnehmen
- Deckel sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge montieren (Deckelbolzen (214) nicht allzu fest anziehen, um ein Abquetschen der O-Ringe zu vermeiden)

5.1.3 Gehäuse demontieren (205)

- Deckel öffnen, Netzstecker ziehen
- Rotor lösen und herausnehmen
- Frontblende und Deckel abschrauben siehe 5.1.1 und 5.1.2
- Beide vorderen und seitlichen Befestigungsschrauben (204) aus Bodenplatte und Kessel herausdrehen
- Netzzuleitung von der Hauptplatte (Klemme **XA**) abschrauben und Erdungsstecker abziehen
- Frontblende hochnehmen, um 90° drehen und vor dem Kessel plazieren
- Gehäuse hochdrücken und über die senkrecht stehende Frontblende und den Kessel nach oben abnehmen
- Gerät sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge montieren

The index numbers stated in () reappear within the breakdown drawings and the spare part lists.

5.1 Dismantling the Housing

5.1.1 Front panel (102)

- Pull out the mains plug and place the instrument to the rear for the wide of the front panel
- Unscrew both screws (type Ejot 101) at the lower rim of front panel (use a small Phillips screw driver)
- Pull the panel's lower rim a little to front (but no more than 15° to avoid the braking off of the plastic hooks at the upper rim)
- Push the front panel in this position to the top to unlock it's casing connection and depose the panel in front of the unit
- Reassemble the front panel analogously in reverse order and press the lower rim tight to the casing when refitting the Ejot screws (but don't tighten the Ejot screws too much to avoid an overscrewing of the casing's plastic thread)

5.1.2 Lid (210)

- Open the lid and pull out the mains plug
- Unscrew both threaded hinge bolts (214), remove them together with bushings (212), spring washers (213) and rubber O-rings (215) and take off the lid
- Reassemble the lid analogously in reverse order (don't tighten the bolts too much, to avoid a squeezing off of the O-rings)

5.1.3 Dismantling the Casing (205)

- Open the lid and pull out the mains plug
- Unscrew the rotor and remove it from the motor shaft
- Dismantle front panel and lid - see 5.1.1 and 5.1.2
- Remove both Phillips screws (204) from bottom plate in front and lateral from armored chamber
- Disconnect the mains cable from terminal **XA** on main board and pull of the grounding plug
- Pick up the front panel, turn it to 90° and place it in front of armored chamber
- Press the casing upwards and remove it from the bottom plate passing the front panel in vertical position
- Reassemble the instrument analogously in reverse order

5.2 Austausch elektrischer Komponenten

5.2.1 Sicherungen auf der Hauptplatte (113) ersetzen

- Frontblende abnehmen (siehe 5.1.1)
- Die Feinsicherungen überprüfen und gegebenenfalls gegen gleichwertige, unbeschädigte austauschen
- Testlauf durchführen und versuchen die Überlastungsursache zu ermitteln
- Gerät sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge wieder montieren

5.2.2 NV-RAM (112) auf der Hauptplatte

- Frontblende abnehmen (siehe 5.1.1)
- ACHTUNG CMOS Bauteile! Entladen Sie Ihren Körper bevor sie das NV-RAM berühren. Position des 8 poligen NV-RAMs merken und vorsichtig aus der Fassung ziehen
- Neues NV-RAM in richtiger Position wieder in den Sockel eindrücken
- Frontblende wieder in umgekehrter Reihenfolge montieren, Gerät wieder in Betrieb nehmen und Testlauf durchführen

5.2.3 Hauptplatte (110)

ACHTUNG! Die Anzeigenplatte ist Bestandteil der Hauptplatte und kann nicht einzeln bestellt werden!

- Frontblende abnehmen (siehe 5.1.1)
- Steckverbindungen für Deckelschalter **XB**, Erdungsstecker **PE** und Klemmverbindungen für Deckelmagnete **XD**, Motor **XC** und Netzanschluß **XA** lösen
- Verschraubungen der Haupt- und Anzeigenplatte (Ejot 111 und 122) mit Fiberscheiben (121) entfernen und beide Platten entnehmen
- Entladen Sie Ihren Körper bevor Sie CMOS-Bauteile berühren! Entnehmen Sie ein neues NV-RAM (112) der Transportschachtel oder wiederverwenden Sie das alte, aber einwandfreie Bauteil, und stecken Sie es in den Sockel der Hauptplatte (entfernen Sie das auf der neuen Platte eingesteckte aber unprogrammierte NV-RAM)
- Neue Haupt- und Anzeigenplatte korrekt plazieren und mit allen Schrauben und Fiberscheiben montieren
- Vor dem Wiedereinbau alle Tasten auf einwandfreie Druckfunktion überprüfen und ggf. die Plattenbefestigung korrigieren
- Abgeklemmte Kabel beim Wiedereinbau nicht vertauschen!
- Gerät sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen und Testlauf mit Drehrichtungskontrolle (siehe Pfeil neben Kammerwand) durchführen

5.2 Replacement of Electrical Components

5.2.1 Fuses on Main Board (113) replacement

- Dismantle the front panel (see 5.1.1)
- Check the micro fuses and if necessary replace them by equivalent and undamaged parts
- Perform a test run and search for blowing cause
- Reassemble the device analogously in reverse order

5.2.2 NV-RAM on Main Board (112)

- Dismantle the front panel (see 5.1.1)
- ATTENTION - CMOS components! Discharge your body before handling! Notice correct position of NV-RAM (8 pins) and pull carefully out of socket
- Reinsert the new NV-RAM correctly
- Reassemble the device analogously in reverse order reconnect it to power and perform a test run

5.2.3 Main Board Replacement (110)

ATTENTION! The key and indication board is part of the main board and cannot be ordered separately!

- Dismantle the front panel (see 5.1.1)
- Disconnect plug connections for lid switches **XB**, protecting earth conductor **PE**, and unscrew the lines for lid solenoid **XD**, motor **XC** and mains supply **XA**
- Remove all screwing of the main and indication board (Ejot type 111 and 122) with fiber washers (121) and take out both boards
- Touch a grounded receptacle to discharge your body before touching the sensitive CMOS components! Take a new NV-RAM (112) out of box (or re-use the old but trouble-free component) and insert it into the socket of the new main board (if necessary, remove a placed but non programmed NV-RAM before)
- Place the parts of the new board correctly and mount it with all screws and fibre washers
- Before assembling the front panel check the trigger function of all keys and correct the board mounting if necessary)
- Do not mix up disconnected cables during re-connection!
- Reassemble the device in reverse order and perform a test run, making sure the drive turns in the right direction (see imprinted arrow on rim of rotor chamber)!

5.3 Ausbau von Antriebskomponenten

5.3.1 Antriebsmotor (310) ersetzen

- Gehäuse demontieren (siehe 5.1.3)
- Die Motorleitungen am Anschluß **XC** abklemmen, sowie die Flachstecker am Kondensator (327) abziehen.
- Leitungen aus der Kabelhalterung (308) freilegen
- Die 3 Muttern (313) abschrauben und zusammen mit den Sperrkantringen (314) entnehmen
- Motor aus den Gummilagern heben und entnehmen
- Antriebsmotor sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge wieder einbauen und die 3 Befestigungsmuttern mit einem Drehmoment von 5Nm anziehen, und die Muttern anschließend mit Schrauben-Sicherungslack sichern
- Gerät sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen
- Testlauf durchführen, dabei die Drehrichtung überprüfen (siehe Richtungspfeil)

5.3.2 Motor-Dämpfungselemente wechseln (316)

Die Gummipuffer (316) sind alle 3 Jahre zu erneuern, dabei sind die doppel-seitigen Schleifpapierscheiben (315) ebenfalls zu wechseln! Die Gummipuffer dürfen nur Satzweise erneuert werden!

- Antriebsmotor losschrauben (siehe 5.3.1) mit einer Hand festhalten und Kessel mit Motor vorsichtig auf die Seite legen
- Motor von den Gummipuffern ziehen und vorsichtig auf die Seite legen
- 3 Befestigungsschrauben (224) unter der Bodenplatte abschrauben und die Gummipuffer mitsamt den Schleifscheiben (315) entnehmen
- Die neuen Gummipuffer mit neuen Schleifscheiben einbauen, Sperrkantringe aufstecken, Schrauben gleichmäßig festziehen und mit Schrauben-Sicherungslack sichern
- Gerät wieder auf die Füße stellen, Schleifscheiben und Antriebsmotor von oben auf die Puffer schieben, Sperrkantringe aufstecken, Muttern mit Drehmomentenschlüssel (5 Nm) festziehen und mit Schrauben-Sicherungslack sichern
- Gerät sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen
- Anschließend einen Testlauf durchführen

5.3 Replacement of Drive Components

5.3.1 Disassembly of Drive Motor (310)

- Remove the casing (see 5.1.3)
- Disconnect the motor leads from terminal **XC** and pull off the plug connectors from the capacitor (327)
- Take the leads out of the cable holder (308)
- Unscrew the 3 nuts (313) and remove them together with the lock washers (314)
- Lift the motor out of the rubber mounts and remove the motor from the bottom plate
- Reassemble the motor analogously in reverse order and tighten the 3 nuts with use of torque key (5Nm) and secure them with locking lac
- Reassemble the device in reverse order
- Perform a test run and check the sense of rotation (see imprinted arrow direction on casing)

5.3.2 Motor supports (316)

All 3 rubber supports (316) have to be replaced at the same time and at least every three years! By the way the 6 double-sided sandpaper discs (315) must be exchanged, too.

- Unscrew the drive motor (see 5.3.1), hold it with one hand and lay the armored chamber together with motor onto the side
- Pull the motor from the supports and lay it carefully onto the side
- Remove the 3 screws (224) from the bottom plate and take out the rubber supports together with sand paper discs (315)
- Install the new rubber mounts together with new sandpaper disks, put the lock washers in place, tighten the screws evenly and secure them with screw locking lac
- Put the unit again onto its feet, mount sandpaper disc, motor and lock washer and tighten the 3 nuts evenly by use of a torque key (5 Nm) and secure them with screw locking lac
- Reassemble the device in reverse order
- At last perform a test run

5.4 Ausbau mechanischer Komponenten

5.4.1 Deckelschlösser (300)

ACHTUNG!

Beide Deckelschlösser inklusive der Mikroschalter sind zu einem Ersatzteil zusammengefaßt und können daher nicht einzeln bestellt werden!

- Gehäuse demontieren (siehe 5.1.3)
- Leitungen zu den Deckelmagneten von Anschluß **XD** abklemmen und Steckverbindung **XB** für die Mikroschalter abziehen
- Die beiden oberen Befestigungsschrauben (305) an beiden Deckelschlössern von innen aus dem Panzerkessel herausschrauben und die unteren beiden Ejoy-Schrauben (304) von außen abschrauben
- Hebel der Mikroschalter herunterdrücken, Mikroschalter durch die Kesselöffnung führen und Schloß komplett mit Gummi-Unterlegplatte nach oben entnehmen
- Neue Deckelschlösser sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge wieder einbauen. Dabei die Gewinde der oberen Befestigungsschrauben (305) mit Loctite 221 sichern!
- Gerät sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen
- Nach dem Einbau überprüfen, ob der Deckel korrekt schließt und selbsttätig öffnet, eventuell die Gummidichtung (206) austauschen

5.4 Replacement of Mechanical Components

5.4.1 Lid Lock Assemblies (300)

ATTENTION!

Both lid lock assemblies inclusive micro switches are combined to one spare part and cannot be ordered separately!

- Dismantle the casing (see 5.1.3)
- Disconnect the leads of the lid solenoids from terminal **XD** and pull out the plug **XB** for the micro switches
- Unscrew both upper screws (305) of the lid lock assemblies' attachment from the inside of the armored chamber and the lower Ejoy screws (304) from the outer side
- Push down the levers of micro switches, guide the micro switches through the openings of the armored chamber and remove both lid lock assemblies completely with rubber base plates
- Reinstall the new lid lock assemblies analogously in reverse order and secure the thread of all upper fixing screws (305) with Loctite 221!
- Reassemble the device in reverse order
- Check the lid's correct closing and self-acting opening functions after the correct installation and replace the rubber profile (206)

5.5 Service Kit für Labofuge 200 / Medifuge 200

In diesem Service Kit sind alle Teile enthalten, die nach Ablauf von 10000 Arbeitszyklen auszutauschen sind. Das Kit enthält unter anderem verschiedene NV-RAM's, die für die Verwendung mit dem entsprechenden Steuerprogramm (Mikrocontroller-Bezeichnung) auf der betreffenden Hauptplatte vorgesehen sind. ACHTUNG! Bei einem Austausch der Teile muß unbedingt auf die richtige Variante der betreffenden Labofuge / Medifuge 200 geachtet werden! Ein falsch eingesetztes NV-RAM kann zur Zerstörung der Hauptplatte führen!

Die einzelnen Varianten lassen sich wie folgt unterscheiden:

| Geräte-Bestell-Nr. | Netz-Anschluß | Kennzeichn. des NV-RAMs | Kennzeichn. Controller | zusätzliche Erkennungsmerkmale und weitere Hinweise |
|-------------------------------|--|---------------------------------------|------------------------|--|
| 3630 3476 3627 15258 | 220V/50Hz 220V/50Hz 220V/50Hz 220V/60Hz | Labo 8 oder Labo ALT | 0436 | minimale Drehzahl-Einstellung 3000 min-1, E-02 Hauptplatte #150043 (beidseitig bestückt) |
| 3630 3476 | 220V/50Hz 220V/50Hz | 1052 V01 | 0465 | minimale Drehzahl-Einstellung 1600 min-1, E-02 entfällt Hauptplatte #150043 (beidseitig bestückt) oder Hauptplatte #150061 (SMD) |
| 3630 | 220V/50Hz | 1052 V03 | 0474 | Zyklenzähler ist erstmals auf 10500 gesetzt Hauptplatte 28 #150103 (SMD) oder Hauptplatte #150061 (alte Version V02 entfällt) |

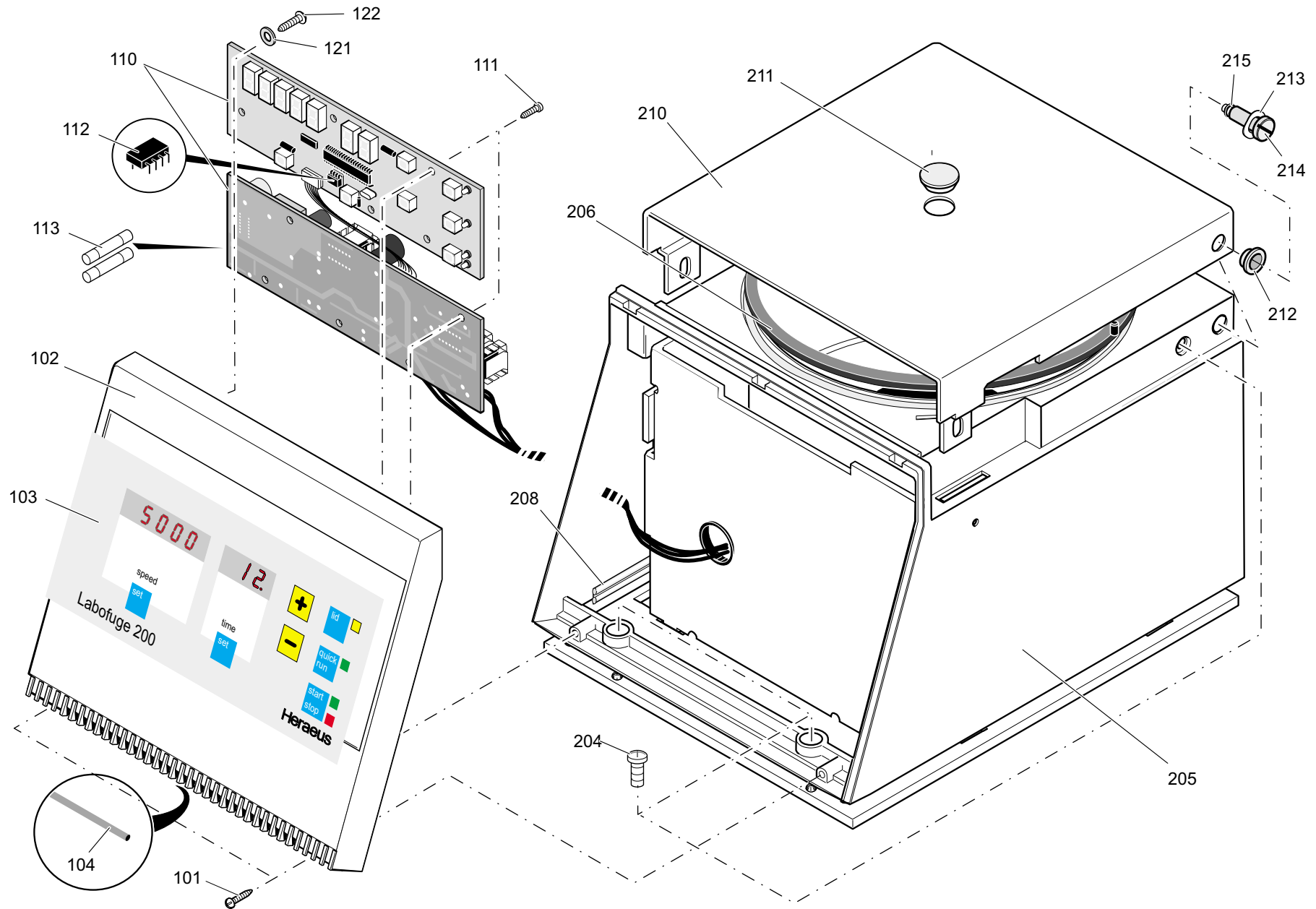
5.5 Service Kit for Labofuge 200 / Medifuge 200

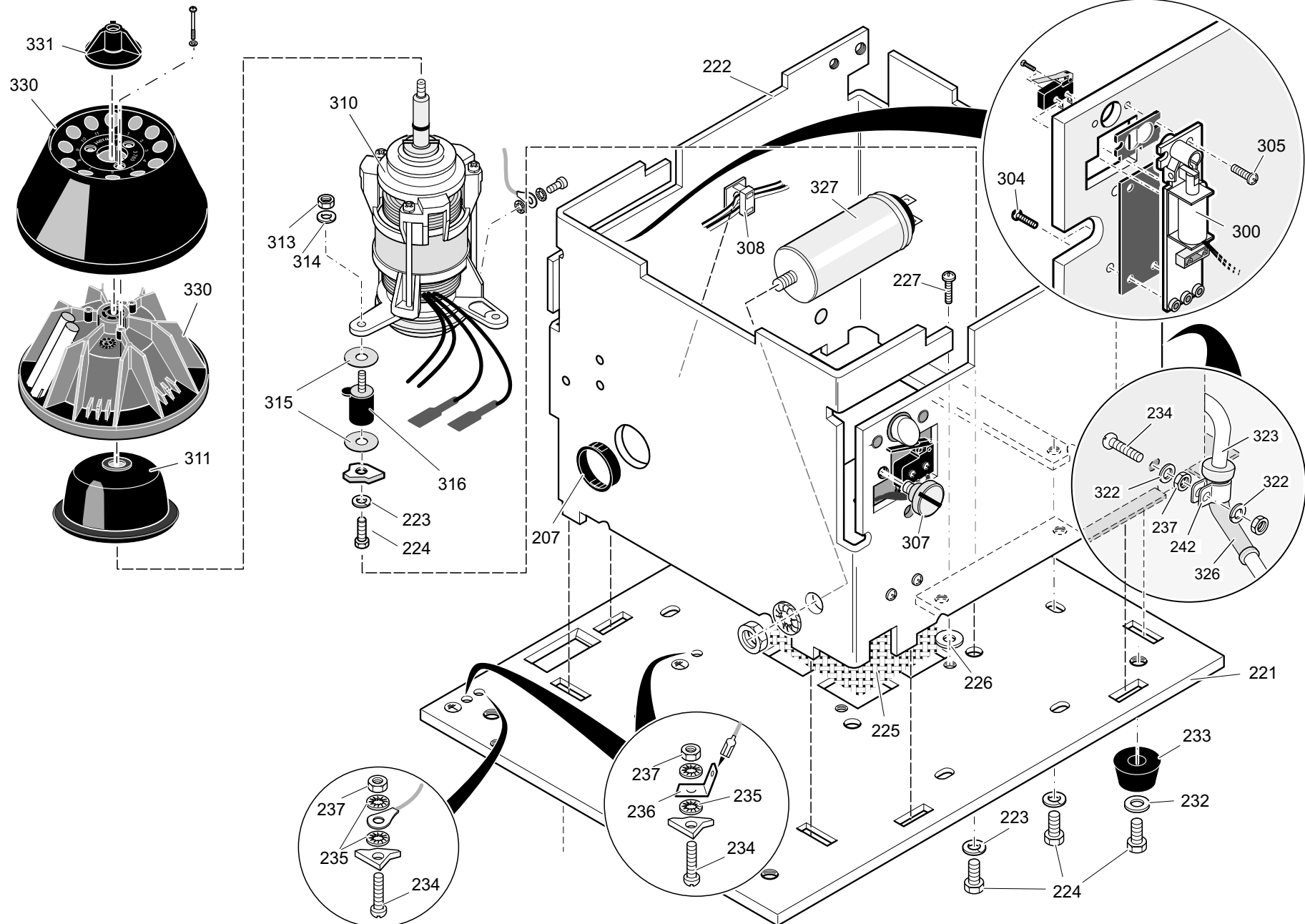
This service kit includes all parts which have to be replaced after termination of 10000 cycles. The kit includes different NV-RAMs which are destined for the use of the referring control program (signification of micro controller No.) on the specific main board.

ATTENTION! When changing the NV-RAM it is absolutely necessary to insert the right one into the main board with the right micro controller No.! Misuse can lead to main board destruction!

The specific variants can be identified as follows:

| Cat. No. of unit | Mains connection | NV-RAM signification | Controller signification | Additional identifying information and further notes |
|-------------------------------|--|-------------------------------------|--------------------------|--|
| 3630 3476 3627 15258 | 220V/50Hz 220V/50Hz 220V/50Hz 220V/60Hz | Labo 8 or Labo ALT | 0436 | minimum speed setting 3000 min-1, E-02 message, main board #150043 (components on both sides) |
| 3630 3476 | 220V/50Hz 220V/50Hz | 1052 V01 | 0465 | minimum speed setting 1600 min-1, no E-02 message, main board #150043 (components on both sides) or main board #150061 (SMD) |
| 3630 | 220V/50Hz | 1052 V03 | 0474 | cycle counter is set to 10500 the first time, main board 28 #150103 (SMD) or main board #150061 (older version V02 is cancelled) |
| 3631 | 120V/50Hz | 1066 V02 | 0474 | main board 14 #150076 or main board 178 #150178 |





75003630 _01

LABOFUGE 200 230V 50/60HZ

von Fabriknr.:

bis Fabriknr.:

| Index | Artikelnr. | Text |
|-------|------------|---------------------------------|
| 00101 | 20460133 | EJOT PT KB 030X014 SCHR LINS KR |
| 00102 | 20022598 | FRONTBLLENDE |
| 00103 | 20022604 | TASTERFOLIE LABO 200 HS |
| 00105 | 20290521 | MOOSGUMMI RUND 2,0 MM EPDM S |
| 00110 | 20150103 | HAUPTPLATTE 28 230V GS-VERSIO |
| 00111 | 20460137 | EJOT PT KB 030X008 SCHR LINS KR |
| 00112 | 70901052 | EE-PROM LABOF.200 220V 1052V03 |
| 00113 | 20230145 | SICHERUNG FEIN 6.3 A T (5X20MM) |
| 00121 | 20250031 | SCHEIBE 045X100X1,0 FIB |
| 00122 | 20460132 | EJOT PT KA 035X008 SCHR LINS KR |
| 00204 | 20460088 | D7985 050X008 SCHR LINS KR VA |
| 00205 | 20020726 | GEHAEUSE F. MEDIFUGE |
| 00206 | 20020717 | DICHTUNGSPROFIL F. MEDIFUGE |
| 00207 | 20220561 | SCHNAPPDURCHFHRUNG D19MM |
| 00208 | 20290473 | TESAMOLL 741 |
| 00210 | 70020819 | DECKEL RAL9002 BEDR.CAUT 2,5M |
| 00211 | 20050543 | SICHTFENSTER |
| 00212 | 20350211 | GLEITLAGERBUCHSE 8X10X5 FORU |
| 00213 | 20480250 | D0137 FEDERSCHEIBE A8 |
| 00214 | 20037565 | FLACHKOPFSCHRAUBE M.ANSATZ |
| 00215 | 20290419 | O-RING 0004,47X01,78 VITON (GU) |
| 00221 | 70022871 | BODENPLATTE 4 MM |
| 00222 | 70022870 | PANZERKESSEL GEBOGEN 4 MM |
| 00223 | 20480251 | FEDERRING DIN 128 A6 -1.4310 |
| 00224 | 20430216 | D0933 060X012 SCHR SKT VA |
| 00225 | 20022867 | DRAHTGEWEBE 0,5 MW0,8 60X60 (|
| 00226 | 20480224 | D9021 043 SCHEIBE VA |
| 00227 | 20460092 | D7985 040X006 SCHR LINS KR VA |
| 00232 | 20480157 | D0125 064 SCHEIBE VA |
| 00233 | 20049932 | FUSS |
| 00234 | 20460112 | D7985 040X016 SCHR LINS KR VA |
| 00235 | 20480108 | D6798 043 SCHEIBE F VA |
| 00236 | 20220510 | FLACHSTECKER 6.3X0.8MM 07F210 |
| 00237 | 20420076 | D0934 040 MUTTER SKT VA |
| 00300 | 20003620 | SCHLOESSER VOLLST. 230V |
| 00304 | 20460138 | EJOT PT KB 040X010 SCHR LINS KR |
| 00305 | 20440295 | D0965 040X016 SCHR SENK KR VA |
| 00307 | 20022873 | FLACHKOPFSCHRAUBE F.KLEINZE |
| 00308 | 20220416 | KABELCLIP |
| 00310 | 20210275 | MOTOR 211.30 220V/50HZ MEDIF. |
| 00311 | 20020738 | GUMMIFLANSCH F. MOTOR MEDI/BI |
| 00313 | 20420070 | D0934 060 MUTTER SKT VA |
| 00314 | 20480251 | FEDERRING DIN 128 A6 -1.4310 |
| 00315 | 10104080 | DOPPELS. SCHLEIFSCHEIBE 7X25 |

75003630 _01**LABOFUGE 200 230V 50/60HZ**

von Fabriknr.:

bis Fabriknr.:

| Index | Artikelnr. | Text |
|--------------|-------------------|--------------------------------|
| 00316 | 20022874 | GUMMIPUFFER RD 14X30, TAILLIER |
| 00322 | 20480130 | D0125 043 SCHEIBE VA |
| 00323 | 20190169 | NETZKABEL 3X1 MM EU |
| 00324 | 20220569 | BEFESTG.-SCHELLE F 9.5MM KABE |
| 00325 | 20480244 | FEDERRING DIN 128 A4 -1.4310 |
| 00326 | 20290189 | KNICKSCHUTZTUELLE HV 2107 (GU) |
| 00327 | 20540048 | KONDENS MAB M8 6/400 6UF |
| 00330 | 70901001 | SERVICE-KIT LABOFUGE 200 |
| 00331 | 20053358 | KNEBELMUTTER FUER 3760 |

Spare-Part-List

Kendro Laboratory Products

75003630_01

LABOFUGE 200, 230V +-10% 50/60HZ

Plant Osterode

from Serial-No.

to Serial-No.

| Index | Partno. | Text |
|-------|----------|-------------------------|
| 00101 | 20460133 | SCREW 3X14 |
| 00102 | 20022598 | FRONT PANEL |
| 00103 | 20022604 | KEY FOIL |
| 00105 | 20290521 | SEAL (FOAM RUBBER) |
| 00110 | 20150103 | MAINBOARD |
| 00111 | 20460137 | SCREW 3X8 |
| 00112 | 70901052 | NV-RAM LABOFUGE 200 NEW |
| 00113 | 20230145 | FUSE |
| 00121 | 20250031 | WASHER |
| 00122 | 20460132 | SREW 3,5 X 8 |
| 00204 | 20460088 | SCREW M5 X 8 |
| 00205 | 20020726 | HOUSING |
| 00206 | 20020717 | SEAL |
| 00207 | 20220561 | BUSHING |
| 00208 | 20290473 | SEALING |
| 00210 | 70020819 | LID |
| 00211 | 20050543 | WINDOW |
| 00212 | 20350211 | COLLAR |
| 00213 | 20480250 | SPRING WASHER |
| 00214 | 20037565 | SCREW |
| 00215 | 20290419 | O - RING 4,47 X 1,78 |
| 00221 | 70022871 | BOTTOM PLATE |
| 00222 | 70022870 | ARMED BOWL |
| 00223 | 20480251 | SECURING WASHER |
| 00224 | 20430216 | SCREW M 6 X 12 |
| 00225 | 20022867 | WIRE CLOTH |
| 00226 | 20480224 | WASHER A 4,3 |
| 00227 | 20460092 | ALLEN SCREW M4 X 6 |
| 00232 | 20480157 | WASHER |
| 00233 | 20049932 | FOOT |
| 00234 | 20460112 | SCREW M 4 X 16 |
| 00235 | 20480108 | FAN WASHER A 4,3 |
| 00236 | 20220510 | DOUBLE CONNECTOR MALE |
| 00237 | 20420076 | HEXAGONAL NUT M4 |
| 00300 | 20003620 | LID LOCK 230V |
| 00304 | 20460138 | SCREW 4X10 |
| 00305 | 20440295 | SCREW M4X16 |
| 00307 | 20022873 | SCREW |

Spare-Part-List**Kendro Laboratory Products**

Plant Osterode

75003630_01**LABOFUGE 200, 230V +-10% 50/60HZ**

from Serial-No.

to Serial-No.

| Index | Partno. | Text |
|--------------|----------------|--------------------------|
| 00308 | 20220416 | CABLE-CLIP |
| 00310 | 20210275 | MOTOR |
| 00311 | 20020738 | MOTOR COVER |
| 00313 | 20420070 | NUT M 6 |
| 00314 | 20480251 | SECURING WASHER |
| 00315 | 10104080 | WASHER (SAND) |
| 00316 | 20022874 | ANTIVIBRATION MOUNT |
| 00322 | 20480130 | WASHER 4,3 |
| 00323 | 20190169 | MAINS CABLE |
| 00324 | 20220569 | CLIP |
| 00325 | 20480244 | LOCK WASHER |
| 00326 | 20290189 | CABLE SHEATH |
| 00327 | 20540048 | CAPACITOR |
| 00330 | 70901001 | SERVICE KIT LABOFUGE 200 |
| 00331 | 20053358 | ROTOR NUT |

Spare-Part-List

Kendro Laboratory Products

Plant Osterode

75003631 _ 01

LABOFUGE 200, 120V+10%-15% 50/60HZ

from Serial-No.

to Serial-No.

| Index | Partno. | Text |
|-------|----------|-----------------------|
| 00101 | 20460133 | SCREW 3X14 |
| 00102 | 20022598 | FRONT PANEL |
| 00103 | 20022604 | KEY FOIL |
| 00105 | 20290521 | SEAL (FOAM RUBBER) |
| 00110 | 20150178 | MAINBOARD 120 V |
| 00111 | 20460137 | SCREW 3X8 |
| 00112 | 70901066 | NV-RAM CLINIFUGE |
| 00113 | 20230189 | FUSE 6,25 A SLOW |
| 00121 | 20250031 | WASHER |
| 00122 | 20460137 | SCREW 3X8 |
| 00204 | 20460088 | SCREW M5 X 8 |
| 00205 | 20020726 | HOUSING |
| 00206 | 20020717 | SEAL |
| 00207 | 20220561 | BUSHING |
| 00208 | 20290473 | SEALING |
| 00210 | 70020819 | LID |
| 00211 | 20050543 | WINDOW |
| 00212 | 20350211 | COLLAR |
| 00213 | 20480250 | SPRING WASHER |
| 00214 | 20037565 | SCREW |
| 00215 | 20290419 | O - RING 4,47 X 1,78 |
| 00221 | 70022871 | BOTTOM PLATE |
| 00222 | 70022870 | ARMED BOWL |
| 00223 | 20480251 | SECURING WASHER |
| 00224 | 20430216 | SCREW M 6 X 12 |
| 00225 | 20022867 | WIRE CLOTH |
| 00226 | 20480224 | WASHER A 4,3 |
| 00227 | 20460092 | ALLEN SCREW M4 X 6 |
| 00232 | 20480157 | WASHER |
| 00233 | 20049932 | FOOT |
| 00234 | 20460112 | SCREW M 4 X 16 |
| 00235 | 20480108 | FAN WASHER A 4,3 |
| 00236 | 20220510 | DOUBLE CONNECTOR MALE |
| 00237 | 20420076 | HEXAGONAL NUT M4 |
| 00300 | 70003621 | LID LOCK ASSY. CPL. |
| 00304 | 20460138 | SCREW 4X10 |
| 00305 | 20440295 | SCREW M4X16 |
| 00307 | 20022873 | SCREW |

Spare-Part-List

Kendro Laboratory Products

Plant Osterode

75003631 _01

LABOFUGE 200, 120V+10%-15% 50/60HZ

from Serial-No.

to Serial-No.

| Index | Partno. | Text |
|-------|----------|--------------------------------|
| 00308 | 20220416 | CABLE-CLIP |
| 00310 | 20210275 | MOTOR |
| 00311 | 20020738 | MOTOR COVER |
| 00313 | 20420070 | NUT M 6 |
| 00314 | 20480251 | SECURING WASHER |
| 00315 | 10104080 | WASHER (SAND) |
| 00316 | 20022874 | ANTIVIBRATION MOUNT |
| 00322 | 20480130 | WASHER 4,3 |
| 00323 | 20190194 | MAINS CABLE |
| 00324 | 20220569 | CLIP |
| 00325 | 20480244 | LOCK WASHER |
| 00327 | 20540344 | CAPACITOR |
| 00330 | 70901069 | SERVICE KIT CLINIFUGE/MEDIFUGE |
| 00331 | 20053358 | ROTOR NUT |

Heraeus Zentrifugen

Vorbeugende Wartung - Checkliste

Labofuge 200
Medifuge 200

Type
S/N

Rotor Inspektion

- Allgemeine Sichtprüfung
- Befestigungsmutter
- Verfallsdatum Rotor
.....
- Stand des Zykluszählers
.....

Parameterprüfung

- Beschleunigungszeit _____ sec
- Maximaldrehzahl _____ min⁻¹
- Bremszeit _____ sec
- Zeit (10 min Vorwahl) _____ tatsächlich min:sec

Allgemeinzustand

- Gehäuse
(sauber, unbeschädigt)
- Rotorkammer
(sauber)
- Tasterfolie
(sauber, unbeschädigt)
- Umgebungsbedingung
(sauber u. stabiler Tisch)

VDE - Sicherheitstest

- Ersatzableitstrom <3500µA
- Isolationswiderstand >10 Megaohm
- Schutzleiterwiderstand <0.2 Ohm

Funktionsprüfung

- Netzspannung _____ V AC
- Funktion Siebensegmentanzeigen
- Funktion Taster
- Funktion Deckelverriegelung
- Deckelöffnung bei Stillstand (<50rpm)

Mechanisch

- Motorlager
- Gummipuffer Motor
- Gummiflansch Motor
- Deckeldichtung

Kendro Service Information

Kommentar:

Unterschrift _____
Datum _____

Kendro service Information

Heraeus Centrifuges

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST

Labofuge 200
Medifuge 200

Type
S/N

Rotor Inspection

- Visual inspection
- Rotor locking screw
- Expiry date
.....
- Cycle counter checkup
.....

Preliminary Checks

- Cabinet
(clean, undamaged)
- Rotor chamber
(clean)
- Key foil
(clean, undamaged)
- Installation environment
(level & clearance)

Pre-run Checks

- Line voltage _____ V AC
- Display segments on power-up
- Function Keys
- Door interlock and latch
- Drive stop & Door unlatch (50 rpm)

Mechanical

- Motor bearings
- Antivibration mounts
- Motor rubber flange
- Chamber sealing

Performance Checks

- Acceleration time _____ seconds
- Instrument top speed _____ rpm
- Deceleration time _____ seconds
- Time (10 minute set) _____ actual min:sec

Safety test

- Accessible leakage current <3500 μ A
- Insulation resistance >10 Megaohm
- Earth Conductor Resistance <0.2 Ohm

Kendro service Information

Comments:

S.R. Signature _____
Date _____